



成就客户 决胜云端

金蝶云星辰，引领中小企业数字化管理新模式

云蝶轻智造（服装版）方案

安徽宇辰软件技术有限公司

获取方案：15855000501

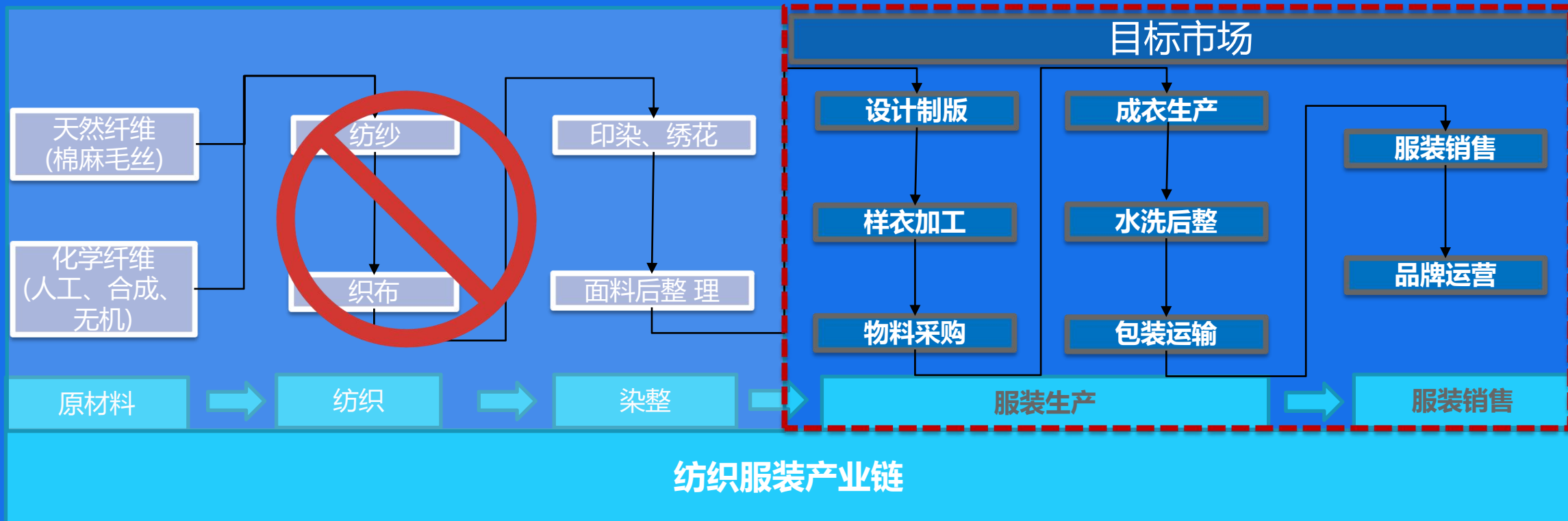
技术支持：0550-7020080

目录

Contents

- ◆ 市场分析
- ◆ 云蝶轻智造（服装专版）解决方案
- ◆ 产品价值总结

云蝶【轻智造】服装专版市场定位



目标市场：服装产业链的后端，服装生产及服装销售环节

目标客户群：服装生产加工企业，服装外贸企业，服装品牌公司

中小服装企业面临的压力



目录

Contents

- ◆ 市场分析
- ◆ 云蝶轻智造（服装专版）解决方案
- ◆ 产品价值总结

云蝶【轻智造】服装专版行业解决方案蓝图



应用方式



浏览器



移动终端



工业终端



电子看板



大屏展示

金蝶云星辰

采购管理、销售管理、仓存管理、财务管理、资金管理、税务管理

计划管理

生产
计划单

MRP
运算

物料
需求

设计制版

设计
制版

BOM

生产
工艺

工艺
路线

样衣管理

样衣
入库

借样
还样

样衣
库存

成品进销存

成品销售管理

成品采购管理

成品库存管理

报表分析

生产管理

生产指令

投料管理

领料管理

完工入库

报表分析

参数配置

委外管理

工艺委外

工艺验收

报表分析

整件委外

委外入库

委外费用

车间管理

工序任务

生产载床

生产报工

生产进度

轻MES

移动工单

设备管理

电子看板

移动报表

实际成本管理

分配标准维护

实际工时归集

产量归集

费用归集

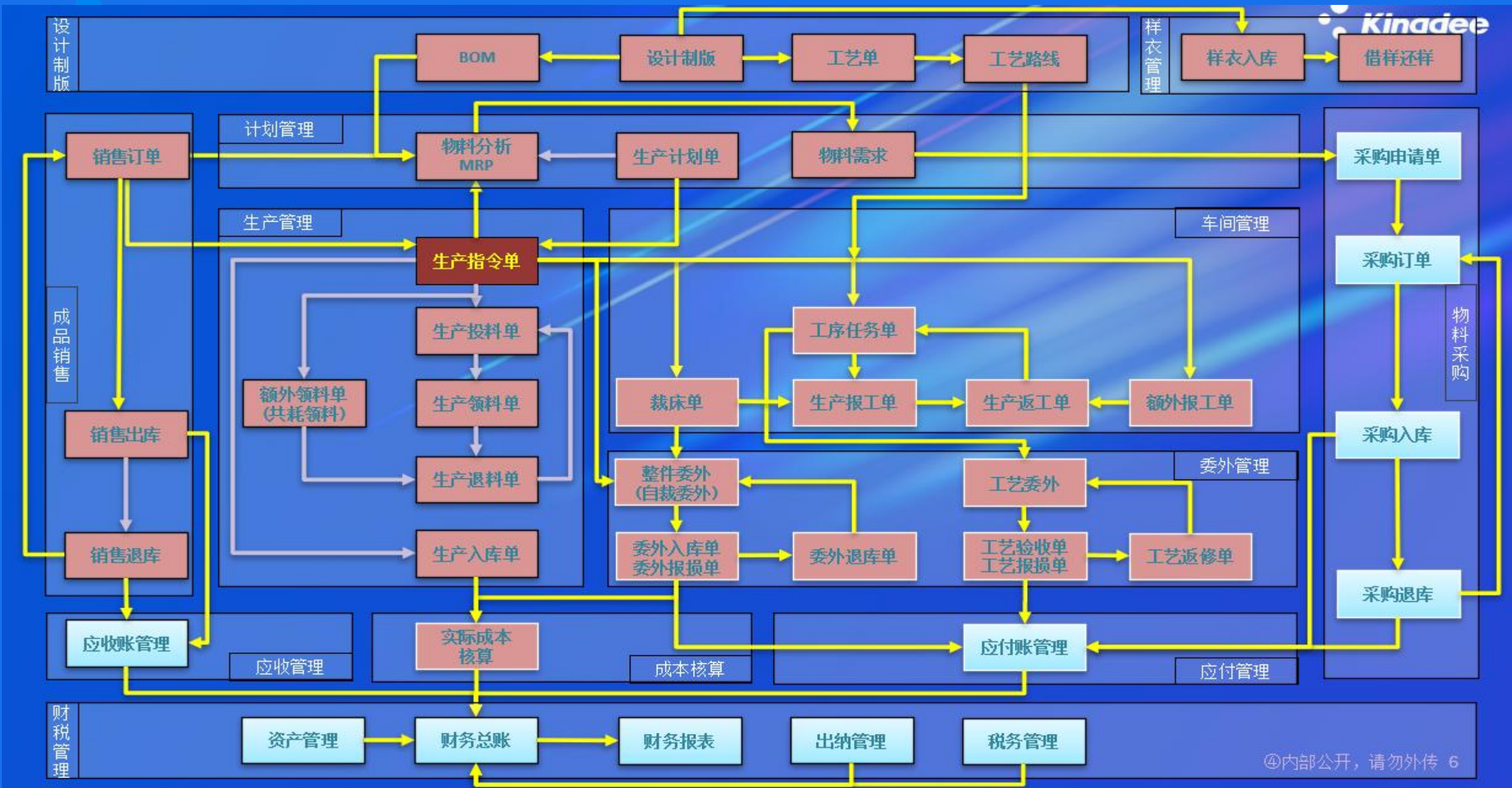
成本核算

报表分析

PaaS平台应用

流程服务云、数据服务云、数据中台、开发服务云、集成服务云、RPA服务云、AI服务云

云蝶【轻智造】服装专版流程图



云蝶轻智造（服装专版）行业应用关键场景



成衣销售

销售管理

销售报价
销售订单
销售出库
退货换货
应收结算

销售分析

经营日报
销售排行
畅销滞销
经营利润
订单跟踪

成衣采购

采购管理

采购订单
采购入库
采购退货
采购明细
订单跟踪

库存管理

库存管理

入库/出库
移仓/调拨
盘点管理
安全库存
库龄分析

存货核算

费用分摊
成本调整
核算单据查询
出库成本核算
业务期末结账

设计打样

设计制版

设计制版 workflow
款号信息
版次信息
设计BOM
工艺路线
工艺要求

样衣管理

样衣入库
借样管理
还样管理
样衣库存
样衣查询
样衣报损



生产管理

计划管理

生产计划
物料需求计划
计划方案选择
计划运算向导
物料供需汇总表
计划参数设置

生产指令

BOM版本
工艺路线
物料用量
工序计划
工艺信息
工艺要求

生产管理

生产齐料分析
领料补料退料
生产检验入库
生产进度分析
生产超期预警
生产完工汇报

物料采购

物料采购

采购订单
采购入库
采购退货
采购明细
订单跟踪

车间管理

车间管理

工序任务
生产裁床
工票生成
生产报工
生产进度
计件工资



委外管理

委外管理

工艺委外
工艺验收
整件委外
委外入库
委外结算
报表分析

实际成本

实际成本

费用要素
成本项目
产量归集
费用归集
成本核算
报表分析

条码标签

标签打印

商品资料
价格设置
条码规则
条码打印
吊牌打印
洗水唛打印

目录

Contents

- ◆ 市场分析
- ◆ 云蝶轻智造（服装专版）解决方案
 - 设计制版管理
 - 样衣管理
 - 计划管理
 - 生产指令
 - 委外管理
 - 车间管理
 - 成本核算
- ◆ 产品价值总结

设计制版管理难点



协同难

设计师，打版师，打样师、车间沟通协作难，反复修改效率低

资料乱

服装公司设计资料，纸样数据，工艺数据，面辅料数据纷杂且分散，难以汇集，难以查询，难以重复利用

供应慢

服装企业一般是在生产计划下达后，采购部门才介入核算物料需求，再发出采购指令。这样一来，采购周期过长，采购货期参差不齐，生产齐料困难，严重影响产品的交期

设计制版管理特性

特性介绍

- 设计、制版、打样涉及的各个环节在同一界面流转，进度实时呈现，解决多部门协同难问题
- 设计图样，纸样，BOM清单，工艺要求，工序信息全部录入系统，方便查阅及重复利用，解决资料乱的问题
- 仓库及采购人员可以通过系统，提前了解版单用料情况，大货的用料情况，即时备料，如需采购就可通知供应商提前备货，以解决料难齐，供应慢的问题，以提高供应链速度，减少从设计到产品上市的时间

设计制版 × 商品列表

保存 删除 转大货 样衣下单 大货下单 完稿 审稿 工艺完成 制版完成 样衣完成 审版 退出

基本信息

*款号
2200008

*款名
连衣裙

类别
裙子

单位
条

客户款号
2200008

性别
男

年份
2022

季节
秋冬季

品牌
阿迪达斯

系列
山神

风格
国风

面料
丝光棉

设计师
ron

业务员

样衣交期
2022-07-15

设计说明

*颜色组
标准颜色

*尺码组
标准尺码

设计信息 复制增版 空白增版 删除版次

第1版 第2版 第3版

可以增删版单次，可以复制原版信息增版然后进行修改

设计信息

*版次名称
第1版

版次日期
2022-07-06

设计款号
0100006

制版师
ruanpeng

工艺师
ruanpeng

*样衣编号
0100006

版单类型
初样

样衣工
肖林康

制样工厂
中山厂

预留1

预留2

物料成本

加工成本

其他成本

计划成本

颜色
灰色 × 白色 ×

尺码
S × XL × L × M ×

注意事项

修改意见
从这可以直观看出设计、制版、打样各环节工作是否完成

完稿2022/07/05 11:47

审稿2022/07/05 11:47

工艺2022/07/05 11:47

制版2022/07/05 11:47

样衣2022/07/05 11:47

审版2022/07/05 11:48

转大货2022/07/05 11:48

待生产下单

目录

Contents

- ◆ 市场分析
- ◆ 云蝶轻智造（服装专版）解决方案
 - 设计制版管理
 - 样衣管理
 - 计划管理
 - 生产指令
 - 委外管理
 - 车间管理
 - 成本核算
- ◆ 产品价值总结

样衣管理特点

来源复杂

客供样，设计样，买样等各种来源，版本多，手工登记效率低且容易错

追踪困难

样衣会在设计，制版，工厂，客户，业务员等各处流转。遗失，破损追责困难，用时查找难

账实难符

居于上述原因，没有系统管理，样衣的库库不清账实不符成为服装公司的通病

统一建档

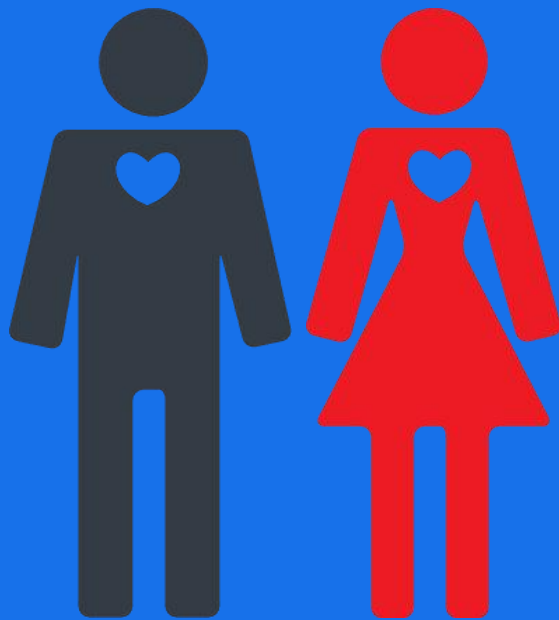
按样品来源分类建档，统一管理，每件样衣附有图片及相关说明

条码管理

为每件样衣打上唯一条码，样衣借出，归还，流转方便，追踪只要输入条码就可以完成。

库存精确

条码管理不但可以方便追踪，进出库也不会拿错款。系统还有盘点报损等功能可以校正库存



样衣管理

特性介绍

- **样衣入库：**样衣编号，图片，颜色，尺码，数量，入库时间清清楚楚
- **样衣借出：**借样人，样衣编号，图片，颜色，尺码，数量，借出时间，预计还样时间都记录清楚
- **样衣归还：**还样单不能录入，只能选择借样单导入，确保借样与还样匹配
- **样衣库存：**样衣库存明细，汇总表
- **样衣去向查询：**可以查询任何一件样衣目前在哪？借出样衣归还日期，有无超期未还。

样衣入库单

基本信息

单据编号

YYRK-20220705-0001

单据日期

2022-07-05

入库仓库

样衣仓

样衣来源

版房

部门

西安工厂

入库信息

批量填充

	成品图片	样衣编码	款号	版次	颜色	计量单位	多尺码分组						数量小计	单价	入库金额	备注
							XS	S	M	L	XL	XXL				
1		0200002	0200002		橙色	件		1	1	1	1		4			
2		0200002	0200002		青色	件		1	1	1	1		4			

样衣入库单

借样单

保存

保存并新增

基本信息

单据编号

JYGL-20220705-0001

单据日期

2022-07-05

预计归还日

2022-07-16

借样登记人

ron

借样客户

订货散客

部门

西安工厂

借出仓库

样衣仓

还样单

保存

保存并新增

历史单据

选择借样管理

基本信息

单据编号

HYGL-20220705-0001

单据日期

2022-07-05

借样客户

订货散客

借样登记人

ron

部门

西安工厂

入库仓库

样衣仓

商品信息

批量填充

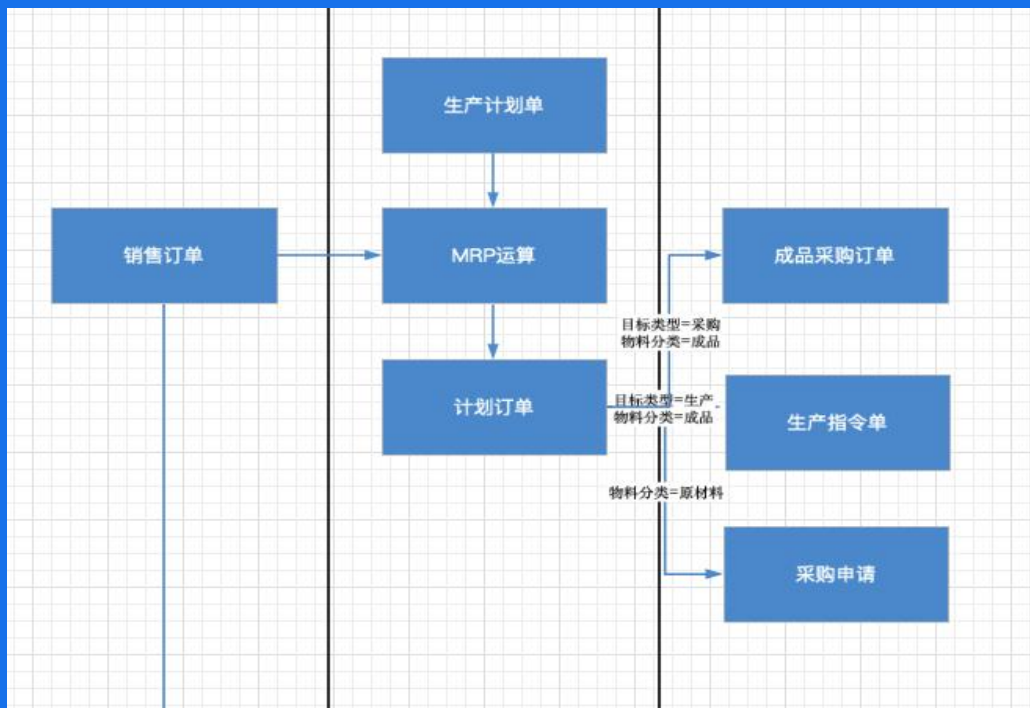
	成品图片	样衣编码	款名	款号	入库仓库	计量单位	颜色	尺码	应还样数量合计	多尺码分组						数量小计	备注
										XS	S	M	L	XL	XXL		
+		0200002	衬衣小样		样衣仓	件	橙色	S	0		1					1	
2		0200002	衬衣小样		样衣仓	件	青色	S	0		1					1	
3		0200002	衬衣小样		样衣仓	件	黄色	S	0		1	1				2	
合计																	4

目录

Contents

- ◆ 市场分析
- ◆ 云蝶轻智造（服装专版）解决方案
 - 设计制版管理
 - 样衣管理
 - 计划管理
 - 生产指令
 - 委外管理
 - 车间管理
 - 成本核算
- ◆ 产品价值总结

计划管理流程



生产指令单

企业通过自产或委外加工产品来销售给客户的需求的就下达生产指令单

成品采购订单

企业通过外购成品直接销给客户的，就下达成品采购订单

物料采购申请

企业通过自产或委外加工产品来销售给客户的，在下达生产指令单的同时，需下达物料采购申请

计划管理特点

计算公式: 净需求数量=毛需求数量-现有库存数量+安全库存数量

第一步 第二步 第三步 第四步

订单信息

单据类型

成品销售订单

生产指令单

生产计划单

目标类型

生产

订单行号

订单日期

物料编码

计算公式: 净需求数量=毛需求数量-现有库存数量+安全库存数量

第一步 第二步 第三步 第四步

订单信息

单据类型

成品销售订单

目标类型

生产

采购

生产

单据编号

订单行号

物料名称

计算公式: 净需求数量=毛需求数量-现有库存数量+安全库存数量

第一步 第二步 第三步 第四步

需求确认

MAP运算物料需求后, 按投放类型生成相应的计划单据

生成计划

✓	✗	投放类型	是否已经执行	单据编号	单据日期	物料编码	物料名称	规格型号	计量单位	物料属性	辅助
✓	✗	采购申请单	未执行	CPXSDD-20220805-0004	2022-08-05	MC00001	全棉纬向弹力布	40*40+40D/1	m	全棉纬向弹力1	
✓	✗	采购申请单	未执行	CPXSDD-20220805-0004	2022-08-05	MC00001	全棉纬向弹力布	40*40+40D/1	m	全棉纬向弹力1	
✓	✗	采购申请单	未执行	CPXSDD-20220805-0004	2022-08-05	MC00001	全棉纬向弹力布	40*40+40D/1	m	全棉纬向弹力1	
✓	✗	采购申请单	未执行	CPXSDD-20220805-0004	2022-08-05	MC00001	全棉纬向弹力布	40*40+40D/1	m	全棉纬向弹力1	
✓	✗	采购申请单	未执行	CPXSDD-20220805-0004	2022-08-05	MC00001	全棉纬向弹力布	40*40+40D/1	m	全棉纬向弹力1	
✓	✗	采购申请单	未执行	CPXSDD-20220805-0004	2022-08-05	MC00001	全棉纬向弹力布	40*40+40D/1	m	全棉纬向弹力1	
✓	✗	采购申请单	未执行	CPXSDD-20220805-0004	2022-08-05	MC00001	全棉纬向弹力布	40*40+40D/1	m	全棉纬向弹力1	
✓	✗	采购申请单	未执行	CPXSDD-20220805-0004	2022-08-05	MC00001	全棉纬向弹力布	40*40+40D/1	m	全棉纬向弹力1	
✓	✗	采购申请单	未执行	CPXSDD-20220805-0004	2022-08-05	MC00001	全棉纬向弹力布	40*40+40D/1	m	全棉纬向弹力1	
✓	✗	采购申请单	未执行	CPXSDD-20220805-0004	2022-08-05	MC00001	全棉纬向弹力布	40*40+40D/1	m	全棉纬向弹力1	

已选72条

共 2 页第 2 页

50条 / 页



通过预设方案控制计划运算结果



通过向导, 引导用户完成计划运算



通过单据类型选择数据源, 通过目标类型选择是采购还是生产
最终生成计划单, 下推采购申请单、生产订单、委外订单

目录

Contents

- ◆ 市场分析
- ◆ 云蝶轻智造（服装专版）解决方案
 - 设计制版管理
 - 样衣管理
 - 计划管理
 - **生产管理**
 - 委外管理
 - 车间管理
 - 成本核算
- ◆ 产品价值总结

生产管理特点

生产业务控制方案

新增

指令控制

启用裁床单 ☒ 裁床数允许大于下单数 ☒

领料控制

领料后自动开工 ☒ 允许超额 ☐

工序控制

启用车间工序管理 ☒ 裁床单审核自动裁剪工序报工 ☒ *裁剪工序编码 裁床 工票生成方式 分孔流

入库控制

启用生产汇报单 ☐ 入库数允许大于裁床数 ☐

制单信息

创建人	创建时间	修改人	修改时间
王萌	2022-08-08 10:51:55	王萌	2022-08-08 11:05:48

多种生产模式全覆盖

系统涵盖服装业的多种生产模式和作业流程。其中委外生产包括整件委外和自裁委外模式；自产包括全工序自产和部分工艺委外模式

生产全流程跟踪

【全流程跟踪】功能一键打开当前单据相关所有的上下游单据，方便用户跟踪生产业务各环节进程，排查数据问题

生产业务灵活控制

通过预设方案，灵活控制生产的各个环节。包括指令，领料，工序，入库等

生产指令单特点

其他信息										
物料用量信息		工序计划信息		工艺信息		工艺要求				
生成物料用量信息										
	*物料编码 	物料名称	规格型号	物料类别	标准用量	需求数量	固定损耗量	*单位	料色	料色 (SKU)
1	MC00001	全棉纬向弹力布	40*40+40D/156*48 48/50"	棉布	900.00	900.00		m	白色	白色
2	MC00001	全棉纬向弹力布	40*40+40D/156*48 48/50"	棉布	990.00	990.00		m	灰色	灰色
合计					1,890.00	1,890.00				

其他信息										
物料用量信息		工序计划信息		工艺信息		工艺要求				
	工序代码	工序名称	*工序控制	是否未道工序	状态	*工序序号	完工类型	完工人	完工日期	强制完工原因
1	GX-20220718-002	裁床	自制	☐	完工	1				
2	GX-20220718-003	打包	自制	☐	完工	2				
3	GX-20220718-001	缝制	自制	☐	开工	3				
4	GX-20220718-004	漂洗	委外	☒	计划	4				
合计										



多页签界面

采用多页签界面，一个界面涵盖生产所需各种要素，包括物料用量，工序计划，工艺信息，工艺要求等，还可上传附件，兼顾到服装业手工制单的习惯



用户可以设定本次生产的生产类型，生产控制方案，工艺路线，BOM版本等因素，通过这些设定，达到自由控制生产的目的

新增

反审核

复制

执行

历史单据

关联查询

生成目标单

刷新

基本信息

*单据编号

SCZLD-20220808-0011

单据状态

已审核

*生产类型

自产

*生产控制方案

裁床+启用车间+不启用汇报

*单据日期

2022-08-08

客户

跟单员

部门

客户单号

*产品编码

SP00009

产品名称

阿迪达斯-ut

款式

品牌

否

计量单位

双

*BOM版本

0100001-V3 V3

*工艺路线

短袖生产工艺

计划开工日期

2022-08-08 14:38:20

计划完工日期

2022-08-08 14:38:20

实际开工日期

未填写

实际完工日期

未填写

生产业务状态

下达

整单合计

9

裁床合计

18

*下达日期

2022-08-08 14:38:20

单据备注

服装BOM

- 如购买了设计制版模块，可在设计阶段录入BOM资料，这样采购人员可提前介入，提前通知供应商备货，以减少物料采购供应时间
- BOM可分版本，在不同的场景可选用不同的BOM参与运算
- BOM支持区分部位配料配色
- BOM区分主辅料
- BOM支持处理损耗率
- BOM支持分码用量

新增

审核

禁用

退出

新增

审核

禁用

退出

新增

审核

禁用

退出

新增空行

复制插入

删除分录

基本信息

BOM编码

SP00003-SP00003-V1

*商品编码

SP00003

商品名称

衬衫 短

商品类别

T恤

款号

SP00003

规格型号

12

基本单位

件

*版本

SP00003-V1

备注

工艺路线

来源样品id

来源成品id

子项明细

区分主料辅料

区分部位配料、配色，俗称“撞色”

支持分码确定用量

	*物料编码	名称	主辅	规格型号	分色	款色	料色	部位	*计量单位	分码	平均用量	S	M	L	基本单位	初始损耗	损耗率	平均基本单位耗	主单位换算	
☐	1	MC00001	全棉纬向弹力布	棉布	40*40+40D/156*48 48/50"	☒	白色	灰色	领子	m	☒	0.21	0.20	0.21	0.22	m	5.00	10.00	0.21	1.0000000000
☐	2	MC00001	全棉纬向弹力布	棉布	40*40+40D/156*48 48/50"	☒	灰色	白色	领子	m	☒	0.21	0.20	0.21	0.22	m	5.00	10.00	0.21	1.0000000000
☐	3	MC00001	全棉纬向弹力布	棉布	40*40+40D/156*48 48/50"	☒	白色	白色	前片	m	☒	0.52	0.50	0.52	0.55	m	5.00	5.00	0.52	1.0000000000
☐	4	MC00001	全棉纬向弹力布	棉布	40*40+40D/156*48 48/50"	☒	灰色	灰色	前片	m	☒	0.52	0.50	0.52	0.55	m	5.00	5.00	0.52	1.0000000000
☐	5	MZ00001	弹力单面针织布	针织	32s+40Dspandex 240g/m2	☒	灰色	白色	袖子	m	☐	0.30	0.30	0.30	0.30	m	5.00	5.00	0.30	1.0000000000
☐	6	MZ00001	弹力单面针织布	针织	32s+40Dspandex 240g/m2	☒	白色	灰色	袖子	m	☐	0.30	0.30	0.30	0.30	m	5.00	5.00	0.30	1.0000000000
☐	7	WH00002	蕾丝布花边	花边		☐				码	☐	0.50	0.50	0.50	0.50	码	5.00	5.00	0.50	1.0000000000
☐	8	WM00001	洗水唛	唛标		☐				个	☐	1.00	1	1	1	个			1	1.0000000000
☐	9	WM00002	尺码唛	唛标	S	☐				个	☐	1.00	1	1	1	个			1	1.0000000000

目录

Contents

- ◆ 市场分析
- ◆ 云蝶轻智造（服装专版）解决方案
 - 设计制版管理
 - 样衣管理
 - 计划管理
 - 生产管理
 - 委外管理
 - 车间管理
 - 成本核算
- ◆ 产品价值总结

委外管理特点

委外管理	委外订单管理	委外投/发料管理	委外完工入库	委外费用管理	委外成本核算	报表分析	参数配置
生产管理	生产指令单	委外发料单	委外汇报单	委外加工费发票	委外暂估入库核算	委外订单执行汇总表	启用业务系统
计划管理	委外订单	委外退料单	委外入库单		出库成本核算	委外订单执行明细表	委外业务控制方案
样衣管理	委外价目表	委外报损单	委外退库单		委外入库核算	委外领料差异汇总表	
客户经营			委外报损单		成本调整单	商品收发明细表	
订货商城					委外期末结账	库存查询表	
销售管理					委外入库核销记录表	应付账款明细	
采购管理						委外加工核销汇总表	
						委外材料核销明细表	



委外全流程管理

委外管理支持委外订单，委外价格，委外投料、发料、退料，委外入库、报损，委外成本核算的全流程管理



委外业务控制

委外流程中的关键节点均可通过参数配置进行预置，灵活可控



全面的委外成本核算

通过委外暂估入库核算，委外成本核算，对所有委外产品的入库成本进行核算

订单控制

自动审核投料清单 ?

是否取值价目表价格 ?

取自价目表价格不允许修改 ?

领料控制

允许超领 ?

超领方式

允许超领不控制

根据参数设置超领范围

入库控制

是否启用通知单 ?

启用检验 ?

不合格是否入库 ?

委外加工工价控制

委外领料控制

委外管理

委外价目表

生产指令单列表

生产指令单

生产指令单

委外发料单

委外订单

生产指令单

委外价目表列表

委外价目表

新增

审核

禁用

历史单据

基本信息

*单据编码

WWJM-20220809-0001

*名称

委外价目表（自裁委外）

日期

2022-08-06

币别

人民币

*供应商

西安冰峰

定价员

杨文健

是否含税

☒

备注

明细信息

	*商品编码	商品名称	规格型号	计价单位	单价	含税单价	税率%	生效日期	失效日期	备注
1	0100003	牛仔上衣	42	件	9.71	10.00	3	2022-08-09	2022-12-31	
2	0100002	裤子	111	件	5.83	6.00	3	2022-08-09	2022-12-31	

设置工价的有效期

委外订单

• 委外订单

- 支持根据订单管控后续业务流转环节。
- 一张订单支持多种产成品同时下单
- 自动获取最新版本BOM。
- 自动从价目表获取价格信息。
- 实时更新领料状态。
- 支持手工强制完工。

委外管理

委外价目表

委外订单

委外加工费发票

1440 X 875

审核

删除

单据编号	单据日期
CPCGRH-20220804-0001	2022-08-0
CPCGRH-20220803-0001	2022-08-0
CPCGRH-20220801-0002	2022-08-0
CPCGRH-20220801-0001	2022-08-0
CPCGRH-20220729-0001	2022-07-2
CPCGRH-20220728-0001	2022-07-2
CPCGRH-20220726-0001	2022-07-2
CPCGRH-20220722-0003	2022-07-2
CPCGRH-20220722-0002	2022-07-2
CPCGRH-20220722-0001	2022-07-2
CPCGRH-20220704-0001	2022-07-0

删除

打印

退货

付款

全流程跟踪

录入发票信息

整单

单据日期	审核状态	付款状态	未开票金额	已开票金额	应收总金额
2022-08-01				0.00	
2022-08-01				132.00	500.00
2022-07-29				0.00	

开票信息录入

*开票日期

2022-08-09

开票税号

*开票名称

*发票类型

1440 X 875

*发票号码

发票代码

*未开票金额

268.00

*开票金额

268.00

备注

CN

保存

取消

委外加工费发票

- 支持多张委外加工单开一张发票
- 跨月委外加工费，当委外入库加工费与加工费发票有差异时，自动生产暂估补差单。

应用场景

- 加工费发票月底确认或跨月确认，造成库存成本差异时，极大的保证成本的严谨性和准确性。

委外管理



The screenshot displays the '委外暂估核算' (Outsourcing Temporary Estimation Calculation) window. The top navigation bar includes 'BOM树形维护', 'BOM完整性检查', and the active '委外暂估核算' tab. On the right, there are '查询' (Query) and '暂估' (Temporary Estimation) buttons. The '基本信息' (Basic Information) section contains fields for '单据日期' (Document Date) set to '2021-11-01', '供应商' (Supplier) set to '测试', and '委外订单号' (Outsourcing Order No.) with a placeholder '请填写委外订单号'. A yellow callout bubble points to the '委外订单号' field with the text '支持手工过滤' (Support manual filtering). Another yellow callout bubble points to the '暂估' button with the text '支持手工录入暂估加工费' (Support manual entry of temporary estimation processing fee). The '委外入库单' (Outsourcing Inward Receipt) section features a table with columns: '单据编号' (Document No.), '供应商' (Supplier), '物料编码' (Material Code), '物料名称' (Material Name), '规格型号' (Specification Model), '单位' (Unit), '实收数量' (Actual Quantity), '*加工单价' (* Processing Unit Price), and '*加工费' (* Processing Fee). The first row shows a value of '0.0000000000' in the '实收数量' column. A large red rounded rectangle encloses the table area, with a yellow callout bubble pointing to it containing the text '暂估单据明细列表' (Temporary Estimation Document Detail List).

• 委外入库暂估

- 支持核销时根据委外订单、供应商等信息过滤单据。
- 支持手工逐笔录入加工费及加工费单价。

- 应用场景

- 月末加工费无法确定时，通过此功能可以做加工费暂估业务，后续发票确认后，可以自动生成成本调整单。

委外管理

委外价目表

委外订单

委外加工费发票

委外入库暂估

委外入库核算

委外成本核算

1. 合法性检查 2. 委外成本核算执行

当前期间: 202109

合法性检查报告

序号	检查内容	检查结果	操作	验证通过
1	审核状态检测	【委外发料单】检测通过!		☒
2	审核状态检测	【委外补料单】检测通过!		☒
3	审核状态检测	【委外退料单】检测通过!		☒
4	审核状态检测	【委外入库单】检测通过!		☒
5	审核状态检测	【委外退库单】检测通过!		☒
6	审核状态检测	【委外加工费发票】检测通过!		☒
7	凭证检测	【委外入库单】检测通过!		☒
8	暂估检测	【委外入库单】检测通过!		☒

核算 退出

根据订单BOM关系自动核算材料费

委外成本表

新增 保存并新增 保存 删除 审核 打印 退出

基本信息

单据编号: 202109 单据状态: 保存 会计期间: 202109

委外订单号	委外订单行号	物料编码	物料名称	规格型号	单位	数量	订单数量	完工数量	材料费	加工单价	加工费	已开票数量
-------	--------	------	------	------	----	----	------	------	-----	------	-----	-------

委外入库核算

- 核算前自动检查当期单据的合法性。
- 委外入库核算时，自动根据订单的配比关系归集材料费用。



• 委外初始化

- 核算前自动检查当期单据的合法性。
- 委外入库核算时，自动根据订单的配比关系归集材料费用。

委外订单

委外入库暂估

委外加工费发票

委外入库核算

委外初始化

委外期末结账

1. 结账/反结账前检查

2. 结账/反结账执行

当前期间 202111

合法性检查报告

	检查内容	检查结果	验证通过	操作
1	审核状态检测	【委外发料单】检测通过!	☒	
2	审核状态检测	【委外补料单】检测通过!	☒	
3	审核状态检测	【委外退料单】检测通过!	☒	
4	审核状态检测	【委外入库单】检测通过!	☒	
5	审核状态检测	【委外退库单】检测通过!	☒	
6	审核状态检测	【委外加工费发票】检测通过!	☒	
7	凭证检测	【委外入库单】存在未检测通过!	☐	查看
8	暂估检测	【委外入库单】检测通过!	☒	

结账反结账退出

期末结账/反结账

期末结账前检查

- 委外期末结账
 - 核算前自动检查当期单据的合法性。
 - 委外入库核算时，自动根据订单的配比关系归集材料费用。

目录

Contents

- ◆ 市场分析
- ◆ 云蝶轻智造（服装专版）解决方案
 - 设计制版管理
 - 样衣管理
 - 计划管理
 - 生产管理
 - 委外管理
 - 车间管理
 - 成本核算
- ◆ 产品价值总结

车间管理特点

车间管理	车间资料	裁床工票	工序管理	报表分析
委外管理	班组	裁床单	派工单	生产工序进度表
生产管理	班次	工票单	工序汇报单	工序汇报汇总表
计划管理	设备		工艺委外单	工艺委外进度表
样衣管理	车间价目表		工艺委外验收单	工艺委外汇总表
客户经营			工艺委外报损单	车间员工工资表
订货商城			工资分配明细	
			车间员工工资归集	



车间管理以裁床单为支点，通过工票，派工单，工艺委外单的流转，实现车间管理的核心业务流程



可通过车间业务控制方案进行灵活的参数设置

裁床单

生产指令单

生产领料单列表

单据联查

生产指令单

生产指令单列表

生产指令单

生产裁床单列表

生产裁床单

新增

反审核

关联查询

历史单据

报工

生成工票

退出

基本信息

裁床单号

指令单号

日期

客户

客户单号

产品编码

SCCC-20220808-0008

SCZLD-20220808-0003

2022-08-08

肖林康

XLKKKK

阿迪达斯-ut

产品名称

款号

品牌

BOM版本

生产数量

单位

阿迪达斯-ut

V3

900

双

机床

床次

已汇报数

裁床件数

生产车间

班组

设备1

1

900

900

2班组

班次

裁剪员

1班次

工序信息

批量填充

	成品图片	层堆号	颜色	缸号	层数	多尺码分组			数量小计	备注	指令单号
						37	38	39			
1			排唛		2	2	2				
2		1	黑色	2	50	100	100	100	300		SCZLD-20220808-0003
3		2	灰色	2	50	100	100	100	300		SCZLD-20220808-0003
4		3	白色	2	50	100	100	100	300		SCZLD-20220808-0003

- 同一生产指令单可分多次裁床，用床次区分；用缸号区分，以防色差
- 支持手工报工模式和条码扫描报工模式，计算工人的即时计件工资，同时根据各单工序完工情况，监控生产完工情况
- 分录第一行是排唛比，输入拉布层数就可自动算出每个码的实裁数，也可通过批量填充工具实现快速录入

车间管理

裁床单

工艺路线

专业版

首页应用

联系我们售后在线客服帮助中心倚天软件(深圳)有限公司

50

生产裁床单列表生产裁床单工艺路线列表工艺路线工艺路线

新增审核禁用退出

基本信息

工艺路线编码

GYLX-20220718-0001

工艺路线名称

短袖生产工艺

工艺路线分组

测试工艺路线组流程-lyx

生效日期

2022-07-18

失效日期

2099-01-01

生效、失效日期

工艺类型

产品

产品编码

0100006

产品名称

短袖

品牌

款号

dx

单位

件

BOM版本

0100006-V1

备注1

1

备注2

2

备注3

3

来源样品id

来源成品id

明细信息

*工序编码	工序名称	*工序控制	*工序序号	生产车间	是否末道工序	工资核算模式	计件单价	工资分配方式	计时单价	工时单位	标准工时
1GX-20220718-002	裁床	自制	1	倚天软件(深圳)有限公司	☐	计件	14.00	集体	12.00	时	2.00
2GX-20220718-003	打包	自制	2	中山工厂	☐	计件		集体	12.00	时	
3GX-20220718-001	缝制	自制	3	行政部	☐	计件	14.00	集体	12.00	时	2.00
4GX-20220718-004	漂洗	委外	4	财务部	☒	计件		集体			

工序名及控制

工序顺序,可设置并行工序

检验信息

工资核算分配方式信息

上传文件

支持ctrl+y粘贴截图

• 工艺建模

■ 是车间应用基础信息

• 工艺路线

■ 支持生效、失效日期的控制。

■ 支持工艺路线内工序的默认属性设置。

■ 支持工序的计件计件工资的信息定义。

■ 支持工序的自动派工及自动转移设置。

■ 支持并行工序的定义

裁床单

工艺路线

车间价目表

工序派工单

生产裁床单列表

生产裁床单

车间价目表列表

车间价目表

生产指令单列表

生产指令单列表

生产指令单

派工单

+ 新增

反审核

历史单据

工序汇报

刷新

关联查询

打印

退出

基本信息

*单据编号

PGD-20220810-0001

单据类型

正常派工

单据日期

2022-08-10 11:26:14

*单据状态

已审核

生产指令单号

SCZLD-20220810-0006

产品编码

0100002

产品名称

裤子

计量单位

件

品牌

生产业务控制方案

启用车间+不启用裁床

派工明细

	状态	工序代码	工序名称	是否末道工序	工序序列	工序计划生产数	计划单已派工数量	未汇报数量	*派工数量	派工单已汇报数	返修数量	生产车间	计划开工日期	计划完工日期	实际开工时间	实际完工时间	工资分配方式	工资核算方式
1	开工	裁床	裁床	☐	1	138		138	138			西安工厂	2022-08-10	2022-08-10			个人	计件
2	开工	打包	打包	☐	1	138		138	138			西安工厂	2022-08-10	2022-08-10			个人	计件
3	开工	缝制	缝制	☐	1	138		138	138			西安工厂	2022-08-10	2022-08-10			个人	计件
合计						414		414										

• 工序派工单

- 工序派工单是对车间、产线的信息下达，制定班组、操作工等。
- 派工单下达后工序计划单上的工序状态反写为开工状态。
- 派工单上可查看计划派工数量、已派工数量、已汇报数量、未汇报数量
- 派工单可指定工资核算方式及分配方式。
- 可指定班组、班次、设备及汇报人。
- 自动携带工序价目表信息。

裁床单

工艺路线

车间价目表

工序派工单

工序汇报单

专业版

首页

应用

联系我们

售后在线服务

帮助中心

倚天软件

生产裁床单列表

工序汇报单列表

工序汇报单

新增

反审核

历史单据

关联查

基本信息

单据编号

GXHB-20220805-0001

单据状态

已审核

产品编码

0100002

产品名称

裤子

品牌

单位

件

汇报日期

2022-08-05

生产业务控制方案

启用裁床与汇报入库

生产指令单单号

SCZLD-20220805-0015

工序汇报明细

工单	工序名称	生产车间	班组	班次	操作工	归集标识	可汇报数量	汇报数量	合格数量	不合格数量	让步接收数量	返修数量		
1	裁床		1班组	1班次			18	18	18					
							汇报数量控制不许超报						质检信息	不良品处置信息
合计													18	

工序汇报明细

计划开工日期	计划完工日期	实际开工日期	实际完工日期	汇报人	工资核算方式	工资分配方式	工时单位	计件单价	计时单价	标准工时	标准加工总工时
2022-08-05 19:06:23	2022-08-05 19:06:23	2022-08-05 19:06:23	2022-08-05 19:06:23								

计划与实际开工日期，精确到秒

自动带出工资核算、分配方式，计件单价信息

• 工序汇报单

- 指此道工序已经完成并下达的单据，汇报后可反写计划单上的工序状态。
- 实时控制每个工序的可汇报数量，不允许超派工数量
- 实时记录计划开工、完工日期及实施开工、完工日期
- 可根据工资核算方式及分配方式自动计算出计时或计件工资信息。
- 集体计時計件时可按比例标准工配，并可通过查询工资功能关联查询对应工资信息

裁床单

工艺路线

车间价目表

工序派工单

工资分配

应用

工资分配明细

单据编号: GGMD-20211231-0002 单据状态: 保存 工序汇报单: GXHB-20211230-0051 工序汇报单行号: 1 生产订单号: SCDD-20211230-0057 生产订单行号: 1

生产车间: 生产一车间 工序代码: 抛光 (自制, 不检验) 000 工序名称: 抛光 (自制, 不检验) 000 产品代码: 直槽产品 产品名称: 直槽产品 规格型号:

工资核算方式: 标准加工工时 工资分配方式: 集体计时计件 总工资: 400.00 汇报日期: 2021-12-30

工资分配明细

序号	班组	班次	操作工	汇报人	设备	分配比例%	工资	备注
1	班组2		车间员工001			50.00	200.00	
2	line1		车间员工002			50.00	200.00	
合计						100.00	400.00	

共 1 页 第 1 页 20条 / 页

附件

上传文件 支持ctrl+v粘贴图片

制单信息

制单人	创建时间	审核人	审核日期	修改人	修改时间
王工	2021-12-31 00:34:33			王工	2021-12-31 00:34:33

工资分配

- 工资分配明细通过汇报单关联生成。
- 采用集体计时计件时可通过工资分配明细单对作业员工的工资进行分配比例设置。



专业版 首页 应用

Q 联系我们 售后在线服务 帮助中心 20201125

委外工序加工费发票 计時計件工资归集列表

请搜索单据编号 / 产品代码 / 产品名称 显示筛选 新增 更多 刷新 退出

已选中 0 条 审核 删除 打印 全流程跟踪 整单

	单据状态	产品名称	规格	单位	生产订单号	生产订单行	工序名称	生产车间	工资分配	合格数量	不合格数量	归集总工资	确认总工资
	1	横梁		个	SCDD-2021123	1	M衡量	生产一车间	个人	5.000			20.00
	2	直播产品		PCS	SCDD-2021123	1	下料 (自制, ...	生产一车间	个人	100.00		200.00	10.00
	3	多计量单...		G	SCDD-2021123	1	下料	生产一车间	个人	100.00...			10.00
	4	直播产品		PCS	SCDD-2021123	1	抛光 (自制, ...	生产一车间	集体			400.00	400.00

月末做工资的
调整跟确认

计時計件工资归集单

系统提供计時計件工资归集功能，月末自动获取当月所有的计時計件工资信息，确认后生成最终当月实际计時計件工资汇总表。

车间管理



裁床单

工艺路线

车间价目表

工序派工单

工资分配

计件计件
工资归集单

工艺委外单

生产裁床单列表

工序汇报单列表

工序汇报单

工资分配明细

工艺委外列表

工艺委外单

+

新增

反审核

生成目标单

关联查询

历史单据

基本信息

单据编号

GYWW-20220808-0004

单据状态

已审核

日期

2022-08-08

加工单位

西安冰峰

单据类型

正常委外

支持委外返修

明细信息

工序名称	是否末道工序	工序序列	产品图片	产品编码	产品名称	单位	款号	生产车间	可委外转出数量	转出数量	报检数量	合格数量	不合格数量	让步数量	返修数量	报损数量
1	打包	☐	2	阿迪达斯	阿迪达斯-ut	双		中山工厂	900	600	600					

委外数量控制及实际转出信息

质检信息及处置

明细信息

格数量	让步数量	返修数量	报损数量	单价	加工费	含税单价	金额	税率%	税额	价税合计	交货日期	源单单号
1											2022-08-08	SCZLD-20220808-0003

加工费相关信息

• 委外工序转出单

- 工序属性为委外时，必须生成委外工序转出单，跟踪后续接收业务等。
- 工序委外支持返修业务
- 支持委外工序质检及委外类型的末道工序汇报后直接入库。

裁床单

工艺路线

车间价目表

工序派工单

工资分配

计時計件
工资归集单

工艺委外单

工艺委外验收单

生产裁床单列表 工序汇报单列表 工艺委外验收列表 工艺委外验收单 × ▾

+ 新增 反审核 刷新 关联查询 ▾ 历史单据 退出 K < >

基本信息

据编号 YWW-20220809-0001 *单据日期 2022-08-09 *加工单位 test 币别 人民币 汇率 1.00000000000 生产业务控制方案 裁床+启用车间+不启用汇报

据类型

据备注 ☒ 需要开票 委外开票控制

详细信息

序列	产品图片	产品编码 扫码	产品编码	单位	款号	生产车间	可报检数量	*报检数量	合格数量	不合格数量	让步接收数量	返修数量	单价	金额	税率 (%)	含税单价	税额	价税合				
2		0100002	裤子	件			18	18	18													
							支持委外工序检验						工序委外价格									
							18	18	18													

工艺委外验收单

- 工艺委外验收单是根据委外工序转出单生成；
- 接收单可通过检验单反写合格数数量、返修数量等信息
- 委外发票下推并审核后，系统可反写开票数量信息。

车间管理

裁床单	工艺路线	车间价目表	工序派工单	工资分配	计件工资归集单	工艺委外单	工艺委外验收单	报表管理
-----	------	-------	-------	------	---------	-------	---------	------

[illegible]

- 报表管理

- 生产工序进度表
- 工序汇报汇总表
- 工序委外进度表
- 工艺委外汇总表
- 车间员工工资表

目录

Contents

- ◆ 市场分析
- ◆ 云蝶轻智造（服装专版）解决方案
 - 设计制版管理
 - 样衣管理
 - 计划管理
 - 生产管理
 - 委外管理
 - 车间管理
 - 成本核算
- ◆ 产品价值总结

实际成本

实际成本	基础资料	分配标准值维护	费用/实际工时归集	产量归集	成本核算	报表分析
车间管理	费用要素	约当系数维护	费用归集执行	投入产量归集	启用业务系统	投入产出表
委外管理	成本项目	自定义分配标准值维护	实际工时归集	完工入库数量查询	出库成本核算	费用分配明细表
生产管理	费用分配标准	产品成本核算分配权重		在产品盘点数量录入	生产成本核算执行	成本计算单
计划管理					期末结账	成本计算表（横向展示）
样衣管理						材料费用分配明细表

实际成本

- 实际成本核算适用于各类生产制造型企业产品成本核算场景。
- 提供费用要素定义，成本项目定义。
- 支持自动总账科目引入费用或手工费用录入方式归集费用。
- 支持多生产车间，多辅助车间的部门间费用分配，部门内产品的分配。
- 分配方法灵活多样，系统预设实际工时，完工产品数量，在产品数量，以及自定义的费用分配标准。
- 手工录入约当系数后，系统自动核算在产品成本。

费用要素

费用要素

增 审核 禁用 退出

基本信息

*编码
FYXM-2

从总账引入数据

*名称
工资

是否参与部门间分配

数据状态
已审核

使用状态
可用

是否自动引入总账科目

是否分摊到部门

总账信息

	*总账科目	总账部门	分摊部门	分摊比例%
1	制造费用_工资	生产部A	生产部A	100.00%
2	制造费用_工资	生产部B	生产部B	100.00%
3	制造费用_水电费		生产部A	40.00%
4	制造费用_办公费		生产部A	70.00%
5	制造费用_水电费		生产部B	60.00%
6	制造费用_办公费		生产部B	30.00%

费用要素

- 支持费用要素数据从总账引入。
- 支持费用要素再部门内部分配或在部门间分配。
- 分配比例可以手工按月设置。

费用要素

成本项目

成本项目列表

搜索编码 / 名称

显示筛选

新增 删除

已选中 0 条

	编码	成本项目	数据状态
☐	1	CBXM-20211116-0001	已审核
☐	2	CBXM-20211116-0002	已审核
☐	3	CBXM-20211116-0003	已审核
☐	4	CBXM-20211116-0004	已提交

成本项目

直接材料

间接材料

直接人工

制造费用

支持自定义

• 成本项目

- 支持成本项目自定义
- 支持费用要素与成本项目设置对应关系。

费用要素

成本项目

费用分配

费用分配标准列表

费用分配标准

×

▼

▼

审核

▼

禁用

▼

退出

▼ 基本信息

*编码

FYFP-20211118-0001

*名称

工资

数据状态

已审核

使用状态

可用

费用类型

费用项目

费用要素

工资

参与分配的
费用要素

▼ 费用分配标准

	部门	费用分配标准	在产品分配标
1	生产部A	完工入库数量	完工数量
2	生产部B	完工入库数量	完工数量
3	检验部	完工入库数量	完工数量

支持部门内，完工产品的分配方法设置，在产品成本分配方法设置。

• 费用分配标准

- 当费用分配标准的在产品分配标准采用【约当产量】方式时，在产品的成本费用分配将使用对应物料的约当系数对费用进行分配。
- 根据每个月的产品对象设置本月的约当产量。
- 支持从外部文件批量引入。

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

约当系数维护

基本信息

*单据编号

YDJS-20211128-00000001

*单据状态

保存

*期间

202112

明细信息

	物料编码	物料名称	规格型号	计量单位	数量	约当系数	是否引入
+	-						☐
2							
3							
4							☐
5							☐

制单信息

创建人

原书豪

创建时间

2021-11-28 23:52:54

审核人

审核日期

请选择

• 约当系数维护

- 当费用分配标准的在产品分配标准采用【约当产量】方式时，在产品的成本费用分配将使用对应物料的约当系数对费用进行分配。
- 根据每个月的产品对象设置本月的约当产量。
- 支持从外部文件批量引入。

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

费用归集

费用归集列表

费用归集

保存

反审核

打印

退出

基本信息

*单据编号

fygj-20211117

*单据状态

已审核

*期间

202111

费用项目自动引入

?

明细信息

执行费用引入

	费用要素	总账引入金额	费用金额	会计科目	总账部门	分摊部门
1	差旅费	4,500.00	4,500.00	制造费用_差旅费	生产部A	生产部A
2	差旅费	6,500.00	6,500.00	制造费用_差旅费	生产部B	生产部B
3	水电费	2,100.00	2,100.00	制造费用_水电费	生产部B	生产部B
4	水电费	2,300.00	2,300.00	制造费用_水电费	检验部	检验部
5	工资	67,900.00	67,900.00	制造费用_工资	生产部B	生产部B
6	工资	86,500.00	86,500.00	制造费用_工资	生产部A	生产部A

共 1 页第 1 页 20条 / 页

制单信息

创建人

创建时间

审核人

审核日期

原书豪

2021-11-17 19:58:29

原书豪

2021-11-17 19:58:50

费用归集

费用要素对应的费用金额有两种方式进入：

- ✓ 打开【费用项目自动引入】开关，则从已设置好的总账科目中自动引入费用金额。
- ✓ 关闭【费用项目自动引入】开关，手动输入费用金额。

支持辅助生产部门费用分摊。

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

基本信息

*单据编号: ZCPP-20211121-00000001

*单据状态: 已审核

*期间: 202111

明细信息

生产车间	工单编码	工单行号	*物料编码	物料名称	规格型号	计量单位	投入数量	完工数量	在产数量	*实盘数量	在产盘盈(亏)
1 生产部A	SCDD-20211121-0005	1	SPFL0001500002	sxx02自制半成品		个	11.00		11.00	11.00	0.00
2 生产部A	SCDD-20211121-0006	1	SPFL0001500002	sxx02自制半成品		个	5.00	5.00	0.00	0.00	0.00
3 产品车间	SCDD-20211121-0008	1	SPFL0000300012	生产2021-11-12		kg	111.0000		111.0000	111.0000	0.0000
4 生产部A	SCDD-20211121-0010	1	00061	WM2021-11-17自制		件	45.00		45.00	45.00	0.00
5 产品车间	SCDD-20211121-0012	1	SPFL0001000007	A半成品2021-11-16		kg	10.0000		10.0000	10.0000	0.0000
6 产品车间	SCDD-20211122-0001	1	SPFL0001100005	电脑-wib	lenovo	台	30.00		30.00	30.00	0.00
7 生产部A	SCDD-20211122-0003	1	SPFL0000300003	成品手机1	256G	台	10.00		10.00	10.00	0.00
8 生产部A	SCDD-20211122-0004	1	SPFL0001500002	sxx02自制半成品		个	6.00	6.00	0.00	0.00	0.00
9 生产部A	SCDD-20211122-0005	1	SPFL0001500002	sxx02自制半成品		个	7.00	3.00	4.00	4.00	0.00
10 生产部B	SCDD-20211122-0006	1	SPFL0001600001	A成品20211120	A	kg	10.0000		10.0000	10.0000	0.0000
合计							13,621.0000	22.0000	13,599.0000	13,599.0000	0.0000

已选1条

共 7 页第 1 页

20条 / 页

在产品盘点数量录入

当前会计期间下，按照生产车间，归集各生产订单物料的投入产量，完工数量，在产品数量。

进行在产品实际盘点录入，作为当期实际在产品数据，后续进行费用金额分配。

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时归集

实际工时归集

引入

重置

保存

保存

基本信息

*单据编号

SJGS-20211128-00000001

*单据状态

保存

*期间

202112

明细信息

业务日期	物料编码	物料名称	数量	计量单位	完工车间	实时总工时(小时)	订单编号	订单行号	是否引入
2021-12-10	SPFL0001800001	SPFL0001800	10.0000	kg	生产部A	5.00	SCDD-20211125-0006	1	☒
2021-12-25	SPFL0001000011	SPFL0001000	10.0000	kg	生产部B	10.00	SCDD-20211125-0007	1	☒

制单信息

创建人

原书豪

创建时间

2021-11-28 23:56:44

审核人

审核日期

未填写

支持从外部文件导入

生产汇报单的实际工时

生产订单信息

实际工时归集

- 当前会计期间下，按照生产车间，归集各生产订单物料的汇报总工时。
- 当【费用分配标准】使用【汇报工时】方式时，按照实际工时归集单据各生产订单物料工时对各个费用金额进行分配。
- 支持从生产汇报单的实际汇报工时引入，自动对应生产任务单号和分录号。
- 支持从外部文件导入。

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时

产量归集

投入产量归集

基本信息

*单据编号

TRCL-20211118-00000001

*单据状态

已审核

*期间

202111

明细信息

	业务日期	*物料	物料名称	规格型号	计量单位	*数量	订单编号	订单行号	*生产车间	是否引入
1	2021-11-18	00062	WM2021-11-		件	11	SCDS-20211118-0002	1	生产部A	☐
2	2021-11-18	SPFL0000300012	生产2021-11-		kg	11	SCDS-20211118-0001	1	产品车间	☐
3	2021-11-18	00030	测试材料003		个	1,000	SCDS-20211118-0004	1	生产部A	☐
4	2021-11-18	SPFL0000300014	原书豪-测试		kg	111	SCDS-20211118-0003	1	生产部A	☐
5	2021-11-18	00031-下料	测试材料031-		个	10	SCDS-20211118-0009	1	生产部A	☐
6	2021-11-18	SPFL0001300004	手机		件	300	SCDS-20211118-0005	1	生产部B	☐
7	2021-11-18	00061	WM2021-11-		件	45	SCDS-20211118-0006	1	生产部A	☐
8	2021-11-18	SPFL0000100001	wk自制成品	一等品	cm	10	SCDS-20211118-0011	1	生产部A	☐
9	2021-11-19	SPFL0000300012	生产2021-11-		kg	111	SCDS-20211119-0017	1	产品车间	☐
10	2021-11-19	SPFL0001500001	sxx01产成品		个	100	SCDS-20211119-0020	1	产品车间	☐

引入的投产数量

引入对象信息

引入部门信息

制单信息

创建人

原书豪

创建时间

2021-11-18 11:47:51

审核人

吴青芝

审核日期

2021-11-22 12:13:25

投入产量归集

- 当前会计期间下，按照生产车间，归集各生产订单物料的当期投入产量。
- 支持从当期的生产订单引入投入产量。
- 支持从外部文件批量引入。

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时

产量归集

生产成本核算

投入产量归集列表

投入产量归集

在产品盘点数量录入列表

在产品盘点数量录入

在产品数量初始化

生产成本核算

1.合法性检查

2.成本核算执行

3.核算结果分析

当前期间

202111

合法性检查

合法性检查报告

核算结果分析

	检查内容	明细结果	验证通过
1	检查是否存在有完工入库而且生成凭证的单据。		☒
2	检查是否存在有生产领料单外购件出库成本本位币为0的单据。		☒
3	检查是否存在有完工入库没有定义成本对象的产品。		☒
4	检查生产领料是否嵌套（返工订单不判断）。	查看单据列表	☐
5	检查是否存在有未审核的生产领料单。		☒
6	检查是否存在有未审核的生产投料单。	查看单据列表	☐
7	检查是否存在有未审核的生产补料单。		☒
8	检查是否存在有未审核的生产退料单。		☒

合法性检查

核算执行

退出

• 生产成本核算

第1步合法性检查：根据检查内容进行所有生产单据检查；未通过验证结果可直接查看未通过验证单据信息。

第2步成本核算执行：根据费用分配规则设定费用金额到各生产订单，分配产成品，在产品费用金额。归集各费用金额到成本项目，以及直接材料费，共耗材料费。

第3步生成成本核算结果报表：投入产出表，费用分配明细表，成本计算单等

目录

Contents

- ◆ 市场分析
- ◆ 云蝶轻智造（服装专版）解决方案
 - 设计制版管理
 - 样衣管理
 - 计划管理
 - 生产管理
 - 委外管理
 - 车间管理
 - 成本核算
- ◆ 产品价值总结

云蝶轻智造服装版特点

基于金蝶平台开发

连续16年稳居成长型企业应用软件市场份额第一
低代码开发平台和配置平台，可视化配置，敏捷性高

纯SaaS产品

更方便，移动办公，数据随时访问，实时共享
更省钱，无服务器，无运维，无专业IT，按租期付费
更安全，系统运维及数据存储都由厂商提供专业的支持

业财税一体化

减轻重复劳动，真正发挥会计的管理职能
实现闭环管理，提高业务数据准确性
加强业务反馈及时性，提供业务线索可溯性
财税管理更加标准、合规，财税质量得到根本提高

高效的数据管理

对设计、生产、采购、销售、财务核算等数据的高效管理，能够对企业经营效果进行实时的管理和总结，给企业创造巨大的价值

节约人力成本

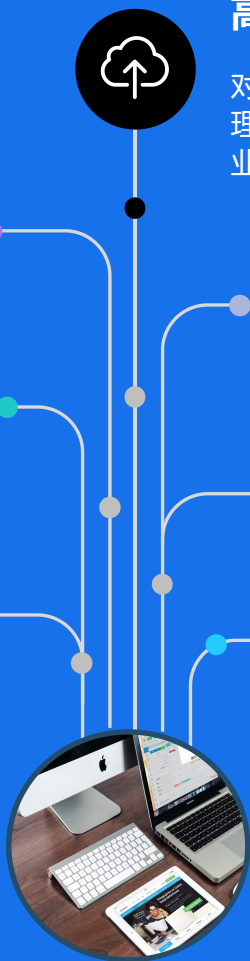
系统能够帮助用户轻松完成大量重复性工作，可以有效减少人力资源的投入，节约人力成本，提高企业效益

生产执行透明化

将生产从计划节点到工序作业从上至下串联在统一平台上，准确的反映生产过程情况，为制造单元的生产协调提供准确依据，达到生产执行透明化

成本管理全面化

实现成本的全过程控制及核算，满足企业成本管理的管控目标



产品价值总结：助力企业实现精益生产、敏捷制造



简便性

- 一键式的生产方式，操作简便；
- 简单化的操作节省大量的时间；
- 在系统上的操作也可以清晰记录重要的数据。



透明性

- 通过报表实时查看订单的全过程执行情况；
- 委外与生产成本的归集与分摊自动化、可视化。



高效性

- 简便的操作、透明的管理，
- 提升企业的管理水平，降本增效。



感謝 ありがとう
Thanks
ขอบคุณ, ณ
terima kasih
谢谢