

金蝶云·星辰 家具制造行业解决方案

安徽宇辰软件技术有限公司

联系人：郑老师

咨询电话：15855000501（微信同号）

目录

01

家具制造行业洞察

INDUSTRY INSIGHT

02

家具制造行业需求分析

INDUSTRY DEMAND ANALYSIS

03

家具制造行业解决方案

INDUSTRY SOLUTION

04

客户成功案例

CUSTOMER CASE

01

家具制造行业洞察

INDUSTRY INSIGHT



行业洞察-宏观层面

PEST分析

看政策

环保、节能、工艺流程要求提升

- 上游房地产调控仍将持续，但以调结构为主，影响有限；
- 2019年政府工作报告提出从“互联网+”向“智能+”转变，且环保、节能、减排、低碳，对行业要求不断提高；
- 行业对工艺标准和材料的技术规格要求要求日趋严格。

看经济

市场规模仍具，竞争常态激烈

- GDP持续下行，对行业市场增速形成一定影响，以橱柜为例，从2004年至2018年市场规模增加增长迅速（30%），但2018年开始增速放缓；
- 板式家居行业厂家众多，集中度低，地域性竞争明显，仅少数头部企业（优势在产品、品牌、渠道、服务）增速超过行业平均。

看行业

新零售；质量品牌渠道为王

- 处于下游，上游房地产、住宅、中游装修市场持续波动，商品房、二手房和租赁是三大底层驱动；
- 移动互联网发展促进社交互动，内容分发和流量入口触点增多，80-85成消费主力，90后增幅明显，线上线下持续互动；
- 单品销售思维弱化，打造生活方式和生活方案为主，重体验，追求高品质、追求个性化。

看技术

“产品+技术”，智能化

- 3D设计、虚拟现实等新技术应用场景不断扩大；
- 智能化趋势明显（2023年，30%宽带用户拥有一件，中国未来3年，年复合增长率26.9%）；
- 远程控制、设备互通、设备自我学习是基础支撑，提供产品和软硬件技术结合的一站式服务。

业务洞察-关键成功要素

经销商的满意度
消费者美誉度



品牌力

渠道能力



渠道一、二线向三、四线拓展
单品经营向多品经营拓展
创新的营销渠道



成本优势

管控生产成本
提升营销效率，提升复购率

产品品质



产品设计
产品质量
多品类



客户体验

购买体验
售后服务体验
直面客户

02

家具制造行业需求分析

INDUSTRY DEMAND ANALYSIS



行业需求-管理难点

- 1 生产用量无管控，材料浪费成本高，材料利用率低
- 2 材料用量、库存量不清晰，采购困难、效率低，皮布不同批次有色差，难管理
- 3 生产进度难管控，各阶段、部门沟通交接无法实时
- 4 产品物料清单复杂，难建立，定制需求多样化，生产用量难把控
- 5 产品组合方式多，配套不齐
- 6 客户、供应商对账复杂、易出错，成本核算不精准、不及时、工作量大
- 7 生产计件工资核算工作量大，费时费力，不及时
- 8 供应商众多，价格变化大，无法精准比价，采购成本高
- 9 多类别订单，排产困难，准交率低无数据分析支持，备货凭感觉，库存积压、呆滞严重

行业需求- 风险分析

需要系统化的流程来管理各个环节，节省沟通协同成本，提升各部门的信息互通商务风工作计划。

企业库存积压严重,影响资金周转

1

内部沟通成本高，降低工作效率

2

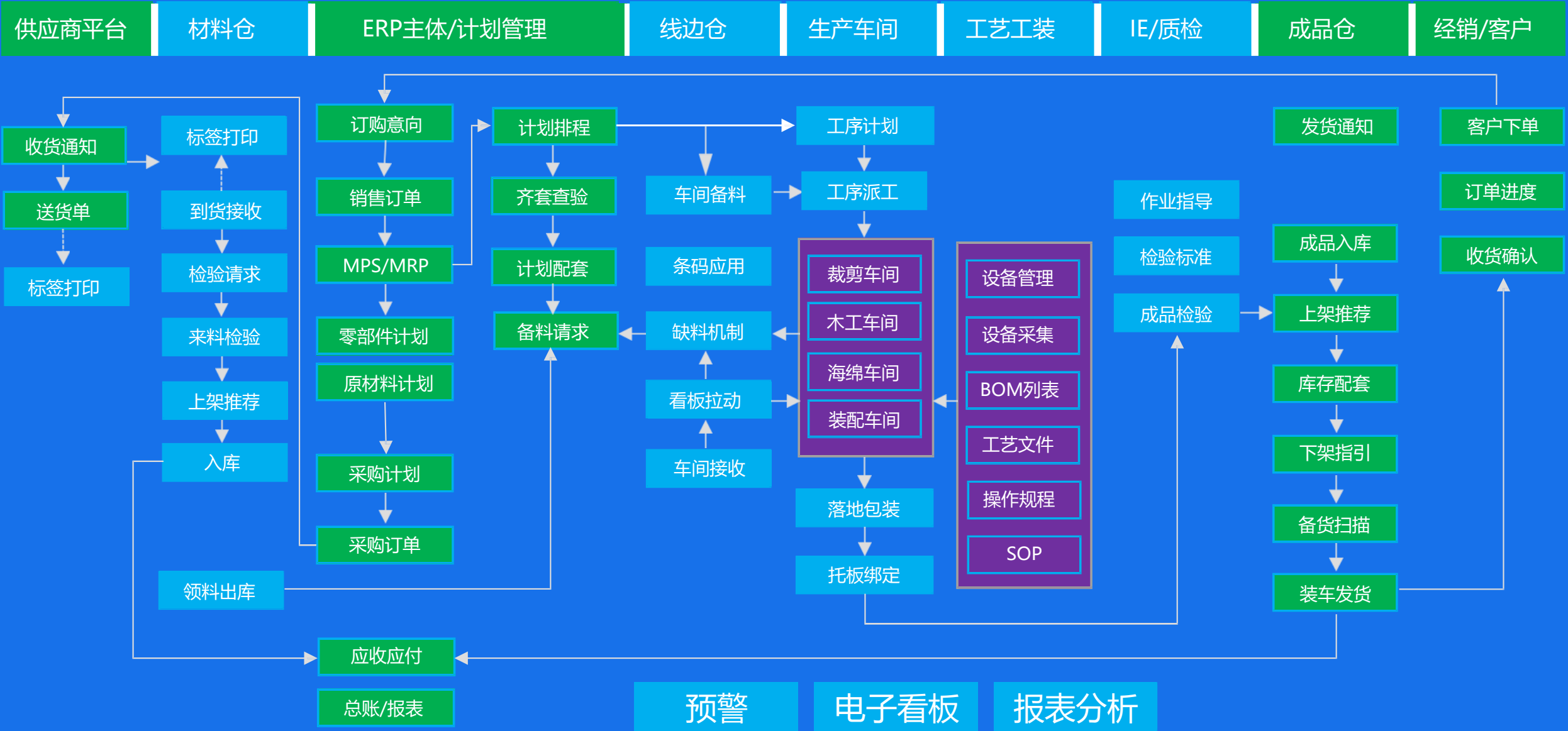
生产环节效率低下，制约企业盈利

3

无法及时交货，导致项目亏损

4

家具制造企业需要一个规范的系统流程



03

家具制造行业解决方案

INDUSTRY SOLUTION



金蝶云·星辰轻智造小微生产制造企业应用蓝图



金蝶云·星辰轻智造为您提供的功能

01



销售管理

通过销售数据分析，生产客户需要产品，用客户需求拉动生产，还可随时分析查看营收情况。

02



生产管理

通过全生产过程线上动态管控，以提高生产计划的准确性和及时性，提高质量、缩短交期、降本增效。

03



车间物控管理

实现采购过程的有效管控，缩短采购周期；
从源头减少降低库存、仓库压力。

04



采购管理

采购进度可视化，进行供应商竞争管理，降低采购成本，提升采购质量，为企业带来最大利益。

05



库存管理

库存可视化、精细化管理，确保货品出入库高效准确。

06



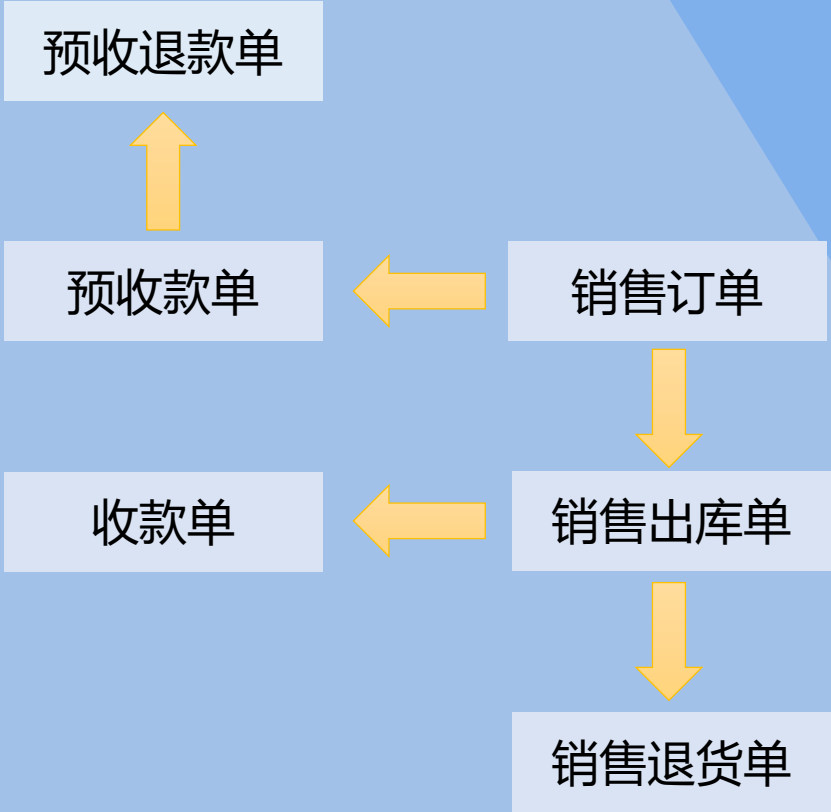
财务管理

系统化管理，精准输入财务数据报表，大大提升财务工作效率。

核心功能-销售管理



单据



销售报表

- 销售明细表
- 销售汇总表
- 销售订单跟踪表
- 销售收款一览表
- 销售排行表
- 采购销售汇总表
- 销售分析

核心功能-销售管理

销售流程

采购入库单

采购退货单

销售订单

销售出库单

销售退货单

预收款单

收到广州原野来货鼠标500个、键盘300个，物流费用180，由本公司承担。

- 合并入库：
 - 面向同一个供应商、同一个币别的采购订单，系统支持合并入库，多张【采购订单】生成一张【采购入库单】。商品数量不会合并，在一张采购入库单中，仍然是不同订单的商品行分开显示。
- 采购费用分摊：
 - 支持按“价税合计”分摊或者按“数量”分摊。
- 抵扣预付款：
 - 【采购入库单】上，支持选择【预付款单】进行抵扣

已选中 2 条 | 审核 | 删除 | 启用 | 关闭 | 入库 | 合并入库 | 打印

	单据编号	单据日期	供应商	部门
☒	CGDD-20191227-00002	2019-12-27	广州原野	采购部
☒	CGDD-20191227-00001	2019-12-27	广州原野	采购部

行号	商品名称	仓库	仓位	库存数量	单位	数量	单价	含税单价	税率 (%)	税额	价税合计	采购费用分摊
1	罗技键盘	深圳南山仓	1-1-1		个	300.00	53.10	60.00	13.00	2,070.80	18,000.00	98.18
2	罗技鼠标	深圳南山仓	1-1-1		个	500.00	26.55	30.00	13.00	1,725.66	15,000.00	81.82
合计				800						3,796.46	33,000.00	180.00

整单折扣额: 0.00 | 整单折扣率: 0.00000000 | 整单折扣分摊 | 采购费用: 180.00 | 分摊费用

抵扣预付款: 2,000.00 | 选源单 | (预付款余额: 2,000.00)

支付货款: 付款账户 | 付款方式 | 0.00 | 多账户付款 | 付款抹零: 0.00

附件 附件数:

本单成交: 33,000.00 | 抵扣预付款: 2,000.00 | 付款合计: 0.00 | 本单未付: 31,000.00

核心功能-销售管理

销售流程

采购入库单

采购退货单

销售订单

销售出库单

销售退货单

预收款单

采购的货物中，有20个鼠标有问题，退回广州原野。

选择源单：

- 支持开单的时候，选择源单，建立单据之间的关联
- 【采购入库单】中，根据供应商选择【采购订单】；
- 【采购退货单】中，根据供应商选择【采购入库单】；
- 【销售出库单】中，根据客户选择【销售订单】；
- 【销售退货单】中，根据客户选择【销售出库单】。

单据下推：

根据对应的【采购入库单】下推生成退货单。

保存

保存并新增

审核

选源单

历史单据

操作日志

基本信息

单据编号

CGTH-20191227-00001

单据日期

2019-12-27

供应商

广州原野

业务员

赵采

部门

采购部

币别

人民币

汇率

1.0000

商品信息

历史交易

	商品编码	商品名称	仓库	仓位	库存数量	单位	数量	单价	含税单价	税率 (%)	税额	价税合计	本次核销
1	SP00013	罗技鼠标	深圳南山仓	1-1-1	500.00	个	20.00	26.55	30	13	69.03	600	

采购入库单

请搜索单据编号 / 供应商编码 / 供应商名称

	单据编号	单据日期	供应商	商品编码	商品名称
☒	CGRK-20191227-00002	2019-12-27	广州原野	SP00013	罗技鼠标
☐	CGRK-20191227-00002	2019-12-27	广州原野	SP00014	罗技键盘

已选 1

合计

整单折扣

69.03600

本次应退账款: 600.00

退款合计: 0.00

本单未退: 600.00

确定

取消

首页

采购入库单列表

采购入库单

新增

反审核

打印

复制

退货

核心功能-销售管理



深圳欧恩公司来电订货，订购鼠标200个，价格跟上次拿货价一样，销售员承诺赠送10个键盘。

历史交易：

可以按商品、商品+客户、商品+供应商维度查看其采购入库记录、销售出库记录及库存数量。

赠品：

开单时，允许将商品设置为赠品。
采购单据和销售业务都支持赠品功能

猪呢比

首页付款单客户列表商品列表销售订单列表销售订单

基本信息

单据编号

单据日期

客户

业务员

XSDD-20191227-00001

2019-12-27

深圳欧恩

张销

应收款余额

客户结算方式

月结

商品信息

历史交易

	商品编码	商品名称	仓库	是否赠品	库存数量	单位	数量
1	SP00013	罗技鼠标			480.00	个	200.00
2	SP00014	罗技键盘			300.00	个	10.00
合计							210

SP00013 罗技鼠标 个

采购入库记录销售出库记录库存数量

☒ 仅显示当前客户记录

	销售日期	币别	销售数量	单位	实际含税单价	实际不含税单价
1	2019-12-05	人民币	100.00	个	50.00	44.25

核心功能-销售管理

销售流程

采购入库单

采购退货单

销售订单

销售出库单

销售退货单

预收款单

与深圳欧恩公司的往来采取月结的方式。仓管人员直接发货

猪呢比

销售出库单

保存 保存并新增 审核 选源单 历史单据 操作日志

基本信息

*单据编号

XSKC-20191227-00002

*单据日期

2019-12-27

*客户

深圳欧恩

业务员

张销

部门

销售部

*币别

人民币

*汇率

1.0000

客户结算方式

月结

自定义字段

商品信息

	*商品编码	商品名称	*仓库	库存数量	*单位	*数量	单价	含税单价	税率 (%)	税额	价税合计	出库单位成本	出库成
1	SP00013	罗技鼠标		380.00	个	200.00	44.25	50.00	13.00	1,150.44	10,000.00		
2	SP00014	罗技键盘		300.00	个	10.00	0.00		13.00				
合计						210				1,150.44	10,000.00		

本次应收账款: 10,000.00 抵扣预收款: 0.00 收款合计: 0.00 本单未收: 10,000.00

核心功能-销售管理

预收款单

深圳欧恩公司收到货后，反馈有5个鼠标有质量问题，需要退货。

猪呢比

+

+

Q

人

首页

付款单

客户列表

商品列表

销售订单列表

销售订单

销售出库单

销售退货单

+ 新增

反审核

打印

复制

历史单据

操作日志

K

<

>

>|

基本信息

已审核

单据编号

XSTH-20191227-00002

单据日期

2019-12-27

客户

深圳欧恩

业务员

张销

部门

销售部

币别

人民币

汇率

1.0000

客户结算方式

月结

商品信息

历史交易

	*商品编码	商品名称	*仓库	仓位	库存数量	*单位	*数量	单价	含税单价	税率 (%)	税额	价税合计	商品行备注
1	SP00013	罗技鼠标	深圳南山仓	1-1-1	180.00	个	5.00	44.25	50.00	13.00	28.76	250.00	
合计							5				28.76	250.00	

本次应退账款: 250.00

退款合计: 0.00

本单未退: 250.00

核心功能-销售管理

- 销售流程
- 采购入库单
- 采购退货单
- 销售订单
- 销售出库单
- 销售退货单
- 预收款单

收到香港蓝海公司款项25000港币，当天汇率0.91。

多币别：

开单的时候，可以选择币别。若选择的币别是固定汇率，单据上自动带出其汇率；若选择的币别为浮动汇率，可以手动填写汇率

币别

请搜索币别编码 / 币别名称

1/1

	币别编码	币别名称	折算方式
☐	CNY	人民币	固定汇率 = 本位币
☒	HKD	港币	浮动汇率 = 本位币

新增 复制 反审核 退款 打印 历史单据 全流程跟踪 关闭

基本信息

单据编号

YSKD-20191227-00001

客户

香港蓝海

单据日期

2019-12-27

部门

财务部

业务员

李财

单据备注

币别

港币

汇率

0.91

应收款余额

客户结算方式

现结

收款信息

	收款账户	收款方式	收款金额	收款金额本位币	交易号/票编号	收款备注
1	存款	银行转账	25,000.00	22,750.00		
合计			25,000.00	22,750.00		

生产任务管理关键点

产品定制、选配与BOM

活动家具大部分存在产品定制或者产品选配，因此经常没有BOM或者不精准；

产品进度跟踪

微定制生产情况下，需要以全局进行成品、半成品生产跟踪，甚至专用原材料跟踪；

缺料分析&领料控制

微定制生产情况下，依据超级BOM产生的生产用料清单，进行缺料分析及生产领料控制；

成品多包、实物管理齐套

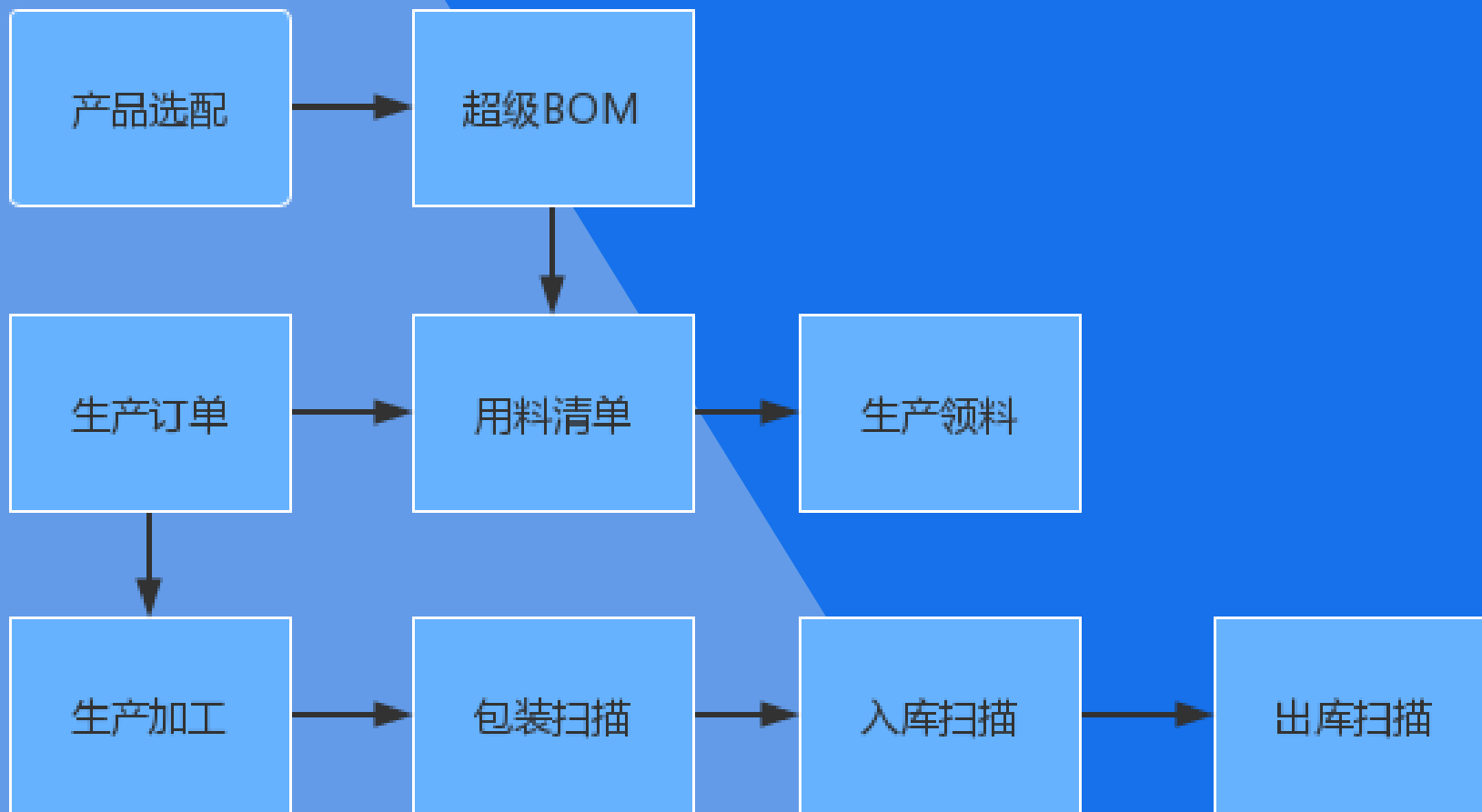
成品存在多包件，实物出入库必须防止错发漏发，确保齐套发货；

成品到半成品订单齐套

成品、半成品生产过程中，对齐套要求很高，否则容易造成半成品积压现场。



生产任务及发货业务流程



核心功能-生产管理

- 普通生产
- 业务控制方案
- 生产订单
- 投料单
- 领料单
- 补料单
- 退料单
- 汇报单

普通生产	订单管理	投料管理	发料管理	完工入库	报表分析	参数配置
委外管理	生产订单	生产投料单	生产领料	生产汇报单	生产订单执行汇总表	生产业务控制
质量管理	生产订单变更单	生产投料单变更单	生产补料	生产入库	生产订单执行明细表	
实际成本	生产订单拆分		生产退料		生产订单领料汇总表	
订货商城			生产报废		生产订单领料明细表	
销售管理					生产领料差异汇总表	
采购管理					生产订单齐套查询	
库存管理					物料收发汇总表	
应收应付					物料收发明细表	
					库存查询表	

- 生产汇报单
 - 生产汇报单由生产订单的下推生成
 - 根据生产订单原材料的领退补数量计算齐套数量下推出汇报单应汇报数量
 - 开通质量模块，由质量检验单反写检验合格品数量，检验不合格数量，检验让步数量
 - 未开通质量管理模块时候，直接进行汇报数量填写，同时在该页面填写生产工时。

核心功能-生产管理

- 普通生产
- 业务控制方案
- 生产订单
- 投料单
- 领料单
- 补料单
- 退料单
- 汇报单

生产订单列表

生产订单

生产业务控制方案列表

生产业务控制方案

新增

审核

禁用

基本信息

编码

SCYWLX-20211124-0004

名称

20211124汇报检验不合格入库

数据状态

已审核

使用状态

可用

订单控制

自动审核生产投料单

☒

领料控制

领料后自动开工

☒

允许超额

☐

入库控制

启用生产汇报

☒

启用生产检验

☐

不合格是否入库

☐

制单信息

创建人

原书豪

创建时间

2021-11-24 22:37:12

修改人

原书豪

修改时间

2021-11-25 21:17:24

投料单自动审核参数

领料参数及超额领料参数

入库流程配置，不合格是否入库配置。

按用户设置默认方案

业务控制方案

- 自定义审核生产投料单：开启，订单审核下推审核状态的投料单，订单自动下达。
- 允许超额：分为不控制超额数量，或按照参数控制。
- 启用生产汇报：生产流程中使用生产汇报单功能。
- 启用生产检验：生产流程中使用检验功能(此功能需要质量管理模块支持)。
- 不合格品是否入库：控制不合格品是否进行入库操作。

应用场景

- 满足企业多个车间对生产管理管控环节的差异化，灵活配置参数。
- 生产完工后，对于能二次返工或直接报废产品的的入库操作及后续成本分配，可以灵活定义。

核心功能-生产管理

普通生产

业务控制方案

生产订单

投料单

领料单

补料单

退料单

汇报单

生产订单列表

生产订单

+ 新增 反审核 下推 关联查询 查看生产投料单 查看业务控制 打印 历史单据 刷新 退出

基本信息

单据编号: SCDD-20211125-0007 单据日期: 2021-12-23 单据状态: 已审核

生产业务控制方案: 20211124汇报不检验

按明细订单控制业务流程

明细信息 行执行 库存查询

物料编码	物料名称	规格型号	单位	变更方式	生产业务状态	库存数量	数量	完工类型	完工日期	强制完工原因	BOM版本	生产车间	计划开工时间
SPFL0001000011	A半成品2021-11-20	A	kg	新建	完工	10.0000	10.0000	自动完工	2021-11-25 22:01:00		A半成品2021-11-13	生产部8	2021-11-25

自动携带最新BOM版本

一张生产订单可同时下达多个产品的生产任务

制单信息

创建人: 原书豪 创建时间: 2021-11-25 21:35:24 审核人: 原书豪 审核日期: 2021-11-25 21:57:19

生产订单

- 自定义审核生产投料单: 开启, 订单审核下推审核状态的投料单, 订单自动下推。
- 允许超额: 分为不控制超额数量, 或按照参数控制。
- 启用生产汇报: 生产流程中使用生产汇报单功能。
- 启用生产检验: 生产流程中使用检验功能(此功能需要质量管理模块支持)。
- 不合格品是否入库: 控制不合格品是否进行入库操作。

核心功能-生产管理

- 普通生产
- 业务控制方案
- 生产订单
- 投料单
- 领料单
- 补料单
- 退料单
- 汇报单



生产投料单列表

生产投料单

保存 审核 关联查询 打印 历史单据 刷新 退出

基本信息

*单据编号

YLQD-20211123-0005

*单据状态

未审核

变更状态

生产订单号

SCDD-20211123-0005

生产订单行号

1

物料编码

SPFL0000100001

物料名称

wk自制成品

规格型号

一等品

计量单位

cm

数量

10.0000

BOM版本

wk自制BOM

生产车间

生产部A

生产业务控制方案

sox用

生产业务状态

下达

投料日期

2021-11-23

备注

明细信息

批量填充

库存查询

变更方式	*物料编码	物料名称	规格型号	物料属性	是否替代件	替代件	替代件单位	分子	分母	单位	标准用量	需求数量	仓库	仓位	库存数量	固定损耗量
新增	SPFL0000100002	wk自制子键1		外购	☒			1	1	cm	10	10				
2 新增	SPFL0000100003	wk自制子键2		外购	☐											

商品编码

商品名称

条形码

规格型号

助记码

00029

0029启用批次管理

0029qypcgl

00030

测试材料003

csc1003

00030-下料

测试材料003-下料

00030-包装

测试材料003-包装

00030-组装

测试材料003-组装

显示更多

生产投料单

- 投料单根据订单成品的BOM结构自动生成。
- 根据订单成品的BOM用量，同时参考生产业务控制参数是否考虑损耗量自动算出原材料用量。
- 投料单上可以进行原材料的增减操作，以及替代品操作。

核心功能-生产管理

- 普通生产
- 业务控制方案
- 生产订单
- 投料单
- 领料单
- 补料单
- 退料单
- 汇报单



生产领料单

保存 关联查询 选单 下推 历史单据

基本信息

单据编号

单据状态

领料日期

生产车间

领料类型

SCLLD-20211123-0002

新增

2021-11-23

生产部A

普通领料

备注

明细信息

批量填充 库存查询

物料编码	物料名称	规格型号	生产业务状态	单位	应领数量	换算率	实领数量	库存数量	仓库	仓位	生产订单号	
SPFL0000100002	wk自制子键1		下达	cm	10		1	10	95.0000	测试仓库1	测试仓位1	SCDD-20211123-0005
SPFL0000100003	wk自制子键2		下达	cm	10		1	10	-6,064.0000			SCDD-20211123-0005

费用分配标准

费用分配标准

费用分配标准

约当系数维护

生产领料单列表

生产领料单

保存 关联查询 选单 下推 历史单据

基本信息

单据编号

单据状态

领料日期

生产车间

领料类型

SCLLD-20211123-0004

新增

2021-11-23

共耗领料

备注

明细信息

批量填充 库存查询

物料编码	物料名称	规格型号	生产业务状态	单位	换算率	实领数量	库存数量	仓库	生产订单号
			开工						

生产领料单

- 生产领料单由投料单下推生成，根据投料单的需求数量下推应领数量，可分多次领料，补料，退料操作。
- 支持实时查看即时库存数量。
- 对于共耗材料，可以新增生产领料单进行共耗材料出库操作。

核心功能-生产管理

- 普通生产
- 业务控制方案
- 生产订单
- 投料单
- 领料单
- 补料单
- 退料单
- 汇报单

生产补料单列表

生产补料单

反审核

关联查询

历史

基本信息

单据编号

SCBLD-20211113-00000004

补料日期

2021-11-13

补料人

生产车间

生产部A

生产业务控制方案

WM-2011-11-13

生产业务状态

开工

备注

明细信息

库存查询

	*物料编码	物料名称	单位	*仓库	申请补料数量	*实际补料数量	库存数量	单位成本
1	SPFL0000200008	外购2021-1...	kg	测试仓库1	2	2		
2	SPFL0000200009	外购A2021-...	kg	测试仓库1	3	3		
3	SPFL0000200011	委外A2021-...	kg	测试仓库1	12	12		
4	00030	测试材料003	个	测试仓库1	6	6		
合计					23	23		

制单信息

制单人

原书豪

制单时间

2021-11-13 20:20:52

审核人

原书豪

审核时间

2021-11-13

生产补料单

- 当系统控制不允许超额领料时，需要通过该单据进行领料。
- 领料单正常参与成本核算，正常计入产成品材料成本。

核心功能-生产管理

- 普通生产
- 业务控制方案
- 生产订单
- 投料单
- 领料单
- 补料单
- 退料单
- 汇报单



生产退料单列表

生产退料单

反审核 关联查询 历史单据

基本信息

单据编号
SCTLD-20211124-0001

单据状态
已审核

生产来源
生产部A

生产业务状态
完工

退料日期
2021-11-24

生产订单号
SCDD-20211124-0001

生产订单行号
1

生产投料单号
YLQD-20211124-0001

备注

明细信息

	*物料编码	物料名称	规格型号	单位	可退数量	*实退数量	*仓库	单位成本	*退料类型	*退料原因
1	00078	WM2011-1...		件	11	1	WM测试		良品退料	测试
2	00079	WM2021-1...		件	11	1	WM测试		良品退料	测试
3	00080	WM2021-1...		件	11	1	WM测试		良品退料	测试
合计					33	3				

补料单关联信息

可退数量控制

退料成本

退料原因

生产退料单

- 严格控制生产退料必须关联生产领料。
- 退料数量不能大于领料数量。
- 退料必须录入退料原因。

核心功能-生产管理

- 普通生产
- 业务控制方案
- 生产订单
- 投料单
- 领料单
- 补料单
- 退料单
- 汇报单

生产汇报单

保存退出选单历史单据刷新

基本信息

*单据编号

SCHB-20211123-0002

*单据状态

未审核

生产车间

生产部A

*单据日期

2021-11-23

*生产业务控制方案

sxx用

备注

明细信息

	*物料编码	物料名称	规格型号	产品类型	*单位	应汇报数量	检验合格数量	检验不合格数量	检验让步数量	汇报数量	已检验数量	已入库合格数量
1	SPFL0000100001	wk自制成品	wk自制成品	主产品	cm	5.0000				5.0000		

基本信息

*单据编号

SCHB-20211123-0002

*单据状态

未审核

生产车间

生产部A

*单据日期

2021-11-23

*生产业务控制方案

sxx用

备注

明细信息

	*物料编码	物料名称	规格型号	产品类型	*单位	应汇报数量	检验合格数量	检验不合格数量	检验让步数量	汇报数量	已检验数量	已入库合格数量
1	SPFL0000100001	wk自制成品	wk自制成品	主产品	cm	5.0000				5.0000		
合计						5.0000				5.0000		

制单信息

创建人

创建时间

修改人

修改时间

审核人

审核日期

生产汇报单

- 生产汇报单由生产订单的下推生成
- 根据生产订单原材料的领退补数量计算齐套数量下推出汇报单应汇报数量
- 开通质量模块，由质量检验单反写检验合格品数量，检验不合格数量，检验让步数量。
- 未开通质量管理模块时候，直接进行汇报数量填写，同时在该页面填写生产工时。

核心功能-车间管理

车间管理	工艺路线	车间价目表	工序计划单	工序计划变更单	工序派工单	工序汇报单	工资分配	计時計件工资归集单	委外工序转出单	委外工序接收单	委外工序加公费发票	报表管理
------	------	-------	-------	---------	-------	-------	------	-----------	---------	---------	-----------	------

	工艺建模	工序执行	委外费用管理	报表分析	参数设置
普通生产					
委外管理	工序	工序计划单	委外工序发票	生产订单工序进度表	车间业务控制方案
质量管理	工艺路线	工序计划变更单		工序汇报汇总表	
实际成本	班组	派工单		工序委外转移表	
车间管理	班次	工序汇报单		委外工序进度表	
人力资源	设备	工资分配明细		车间计時計件工资表	
订货商城	车间价目表	计時計件工资归集			
		委外工序转出单			
		委外工序接收单			

• 车间管理

- 车间管理以工艺建模为基础，工序计划单为主线，实现了车间管理的核心业务流程。
- 包括工序计划单（创建、审核、计划、开工等）、工序计划变更单、派工单、工序汇报单、计時計件工资、委外工序转出单、委外工序接收单、委外工序发票等。
- 可通过车间业务控制方案进行灵活参数设置

核心功能-车间管理

车间管理 工艺路线 车间价目表 工序计划单 工序计划变更单 工序派工单 工序汇报单 工资分配 计件计件工资归集单 委外工序转出单 委外工序接收单 委外工序加公费发票 报表管理

工艺路线列表

工艺路线

正在讲

新增

审核

基本信息

工艺路线编码

GYLX-20211210-0005

物料

-00083

工艺路线名称

xzh委外测试

工艺路线分组

生效日期

2021-12-10

失效日期

2999-01-01

工艺类型

物料

规格型号

物料名称

BOM版本

-00083_V0001

工艺路线名称

生效、失效日期

工序属性

工序自动开工及自动转移设置

工序	工序说明	工序控制	工序单位	是否质检	质检方案	生产车间	是否末道工序	工资核算模式	工时单位	标准工时	是否自动派工	是否自动转移	工序序列
1	打磨	委外		☐	接口	20201125	☐	标准加工工时	时	14.0000000000	☐	☐	1
2	抛光	委外		☐		20201125	☐				☐	☐	2
3	抛光	委外		☐		20201125	☐				☐	☐	2
4	M测量	委外		☐		20201125	☐				☐	☐	3

工序及说明

检验信息

工资核算信息

可设置并行工序

工艺建模

是车间应用基础信息

工艺路线

- 支持分组设置。
- 支持生效、失效日期的控制。
- 支持工艺路线内工序的默认属性设置。
- 支持工艺路线内工序质检控制及质检方案定义
- 支持工序的计件计件工资的信息定义。
- 支持工序的自动派工及自动转移设置。
- 支持并行工序的定义

核心功能-车间管理

- 车间管理
- 工艺路线
- 车间价目表
- 工序计划单
- 工序计划变更单
- 工序派工单
- 工序汇报单
- 工资分配
- 计時計件工资归集单
- 委外工序转出单
- 委外工序接收单
- 委外工序加公费发票
- 报表管理

车间价目表列表

车间价目表

新增

审核

退出

基本信息

价目表编码

CXGJ-20211228-0007

名称

zs-产成品A价目表

数据状态

已审核

使用状态

可用

日期

2021-12-28

车间价目表数据体

	产品代码	产品名称	规格型号	单位	工艺路线编码	工艺路线	工序编码	工序名称	工序控制	是否质检	质检方案	工资核算模式	工资分配方式	加工车间	计件单价	工时单位	计件单价	标准工时	委外供应	加工单价
1	0400019	zs-产成品	测试	G	GYLX-202112	zs-产成品A														
	0400019	zs-产成品	测试	G	GYLX-202112	zs-产成品A	GX-2021122E	zs工序1-自制	自制			计件	个人	生产一车间	5.00					
	0400019	zs-产成品	测试	G	GYLX-202112	zs-产成品A	GX-2021122E	zs工序2-自制	自制			计件	集体	生产一车间	12.00					
	0400019	zs-产成品	测试	G	GYLX-202112	zs-产成品A	GX-2021122E	zs工序3-委外	委外			计件		生产一车间	3.00					

工资核算模式设置

对应车间设置

工资分配方式设置

对应计算单价设置

- 车间价目表
- 车间价目表可按工艺路线定义工序价目信息。
- 可按工艺路线内各工序设置不同的工资计算方式（计时、计件）
- 工资核算模式支持计时工资和计件工资
- 工资分配方式支持个人模式和集体模式。
- 可设置不同车间下的不同工资模式及分配方式

核心功能-车间管理

车间管理 工艺路线 车间价目表 工序计划单 工序计划变更单 工序派工单 工序汇报单 工资分配 计件工资归集单 委外工序转出单 委外工序接收单 委外工序加公费发票 报表管理

工序计划单列表

新增 保存并新增 保存 删除 历史单据 审核 反审核 下推 关联查询 打印 退出 刷新 选单

基本信息

单据编号: YLQD-20211230-0023 单据状态: 保存 生产订单编号: SCDD-20211230-0029 生产订单行号: 1 产品代码: 0600001 产品名称: 主材辅助单位测试

规格型号: 主材辅助单位测试 单位: G 工艺路线: 通用scc测试 生产车间: 生产二车间 数量: 1,000.000000 计划开工日期: 2021-12-30

计划完工日期: 2021-12-30

自动携带计划开工及完工日期

工序计划单明细

工序名称	工序控制	是否质检	是否末道工序	工序单位	状态	工序序号	转入数量	派工数量	汇报总量	剩余汇报数量	已汇报数量	返修数量	转出数量	委外转出数量	委外转入数量	计划开工时间	计划完工时间	工时单位	
1 打磨	委外	☐	☐	G	计划	1	1,000.000...										2021-12-30	2021-12-30	
2 抛光	委外	☐	☐	G	计划	2											2021-12-30	2021-12-30	
3 喷漆scc	自制	☐	☐	G	计划	3											2021-12-30	2021-12-30	
4 包装scc	自制	☐	☒	G	计划	4											2021-12-30	2021-12-30	
合计							1,000.000...												

工序属性

是否末道工序设置

工序流转后可自动反写各工序间的转入、转出、汇报总量、汇报剩余量信息以及质检后的返修数量信息

制单信息

制单人: 韩佳 创建时间: 2021-12-30 17:05:39 审核人: 审核日期: 请选部

• 工序计划单

- 根据生产订单审核后自动生成并展开工序列表
- 生成工序计划单时可自动携带计划开工日期和计划完工日期。
- 工序汇报后自动从本级工序转入下级工序。
- 可设置工序是否质检并支持返修数量的反写。
- 可设置是否末道工序，末道工序汇报后可直接生成产品入库单。
- 可自动反写各工序流转中的转入、派工、汇报、返修、委外数量信息。

核心功能-车间管理

工序计划单列表

工序计划变更单

新增

保存并新增

保存

选单

删除

历史单据

审核

下推

关联查询

打印

退出

刷新

基本信息

*单据编号

YLQD-20211230-0023

*单据状态

保存

生产订单编号

SCDD-20211230-0042

生产订单行号

1

产品代码

1300001

产品名称

sxx车间成品

规格型号

sxx车间成品

单位

个

工艺路线

sxx综合工序 (不启用检验)

生产车间

生产一车间

数量

12.000

计划开工日期

2021-12-30

计划完工日期

2021-12-30

工序计划单据体

批量填充

	工序代码	工序名称	工序控制	是否质检	是否末道工序	工序单位	状态	工序序列	转入数量	派工数量	返修数量	转出数量	委外转出数量	委外转入数量	
+ -	GX-202112...	组装sxx	自制			个	计划	1	12.000						
+ -	GX-202112...	委外工序	委外			个	计划	2							
+ -	GX-202112...	包装sxx	自制			个	计划	3							
合计										12.000					

• 工序计划变更单

- 工序计划变更单可根据工序计划单自动生成。
- 可变更未执行工序的相关信息。
- 如：新增工序、插入工序、删除工序等。

核心功能-车间管理

应用

联系我们的在线客服帮助中心20201125

工序计划单列表

工序计划单列表

派工单

工序计划单

简单生产订单列表

生产领料单列表

派工单

新增

保存

选单

反审核

历史单据

下推

刷新

关联查询

打印

退出

基本信息

已审核

单据编号

PGD-20211227-0003

单据状态

已审核

生产订单号

SCDD-20211227-0004

生产订单行号

1

工序计划单号

GXJH-20211227-0001

工序计划单行号

2

工序代码

gx-20211210-0002

工序名称

抛光

产品代码

机箱

产品名称

机箱

计量单位

个

规格型号

生产车间

生产一车间

工序计划开工日期

2021-12-27

工序计划完工日期

2021-12-27

工序计划生产数量

10.00

计划单已派工数量

派工单已汇报数量

派工单未汇报数量

工资核算方式

计件

工资分配方式

集体

单据类型

正常派工

派工明细

派工数量

已汇报数量

计划开工日期

计划完工日期

状态

班组

班次

汇报人

设备

计件单价

备注

1

10.00

2021-12-27

2021-12-27

一车间主任

10.00

派工班组、班次、设备、报表人信息

自动携带工序单价

派工数量信息定义

制单信息

制单人

李瑞峰

创建时间

2021-12-27 15:52:28

审核人

李瑞峰

审核日期

2021-12-27 16:02:19

修改人

李瑞峰

修改时间

2021-12-27 16:02:19

• 工序派工单

- 工序派工单是对车间、产线的信息下达，制定班组、操作工等。
- 派工单下达后工序计划单上的工序状态反写为开工状态。
- 派工单上可查看计划派工数量、已派工数量、已汇报数量、未汇报数量
- 派工单可指定工资核算方式及分配方式。
- 可指定班组、班次、设备及汇报人。
- 自动携带工序价目表信息。

核心功能-车间管理

- 车间管理
- 工艺路线
- 车间价目表
- 工序计划单
- 工序计划变更单
- 工序派工单
- 工序汇报单
- 工资分配
- 计件计件工资归集单
- 委外工序转出单
- 委外工序接收单
- 委外工序加公费发票
- 报表管理

可汇报数量及实际汇报数量信息

基本信息

单据编号

GXHB-20211230-0051

单据状态

已审核

生产订单号

SCDD-20211230-0057

生产订单行号

1

生产车间

生产一车间

工序计划单号

GXHB-20211230-0024

工序计划单行号

3

工序代码

抛光 (自制, 不检验) sox

工序名称

抛光 (自制, 不检验) sox

产品代码

直播产品

产品名称

直播产品

规格型号

单位

PCS

汇报数量

100.00

可汇报数量

100.00

汇报核算方式

标准加工工时

工资分配方式

集体计件计件

汇报日期

2021-12-30

分配工资

查询工资

集体计件计件时可按比例标准工配, 并可通过查询工资功能关联查询对应工资信息

数量	合格数量	不合格数量	返修数量	让步接收数量	已检验数量	计划开工日期	计划完工日期	实际开工日期	实际完工日期	汇报人	设备	工时单位	计件单价	标准工时	标准加工总工时	总工资
1	100.00	100.00				2021-12-30 23:25:05	2021-12-30 23:25:05	2021-12-30 23:26:21	2021-12-30 23:26:21	一车间主任		2.00	2.0000000...	200.00000000...		400.00
合计	100.00	100.00														

质检信息反写

计划及实际开工、完工日期信息, 精确到秒

计件计件工资自动核算

制单信息

制单人

李瑞峰

创建人

李瑞峰

创建时间

2021-12-30 23:26:21

审核人

李瑞峰

审核时间

2021-12-31 00:29:26

审核日期

2021-12-30 23:58:04

- 工序汇报单
 - 指此道工序已经完成并下达的单据, 汇报后可反写计划单上的工序状态。
 - 实时控制每个工序的可汇报数量, 不允许超派工数量
 - 启用工序质检后, 必须通过质检单才可转移至下级工序
 - 实时记录计划开工、完工日期及实施开工、完工日期
 - 可根据工资核算方式及分配方式自动计算出计时或计件工资信息。
 - 集体计件计件时可按比例标准工配, 并可通过查询工资功能关联查询对应工资信息

核心功能-车间管理

- 车间管理
- 工艺路线
- 车间价目表
- 工序计划单
- 工序计划变更单
- 工序派工单
- 工序汇报单
- 工资分配
- 计件计件工资归集单
- 委外工序转出单
- 委外工序接收单
- 委外工序加公费发票
- 报表管理

工资分配

工资分配明细

单据编号

GGMX-20211231-0002

单据状态

保存

工序汇报单

GXHB-20211230-0051

工序汇报单行号

1

生产订单号

SCDD-20211230-0057

生产订单行号

1

生产车间

生产一车间

工序代码

抛光 (自制, 不检验) sxx

工序名称

抛光 (自制, 不检验) sxx

产品代码

直播产品

产品名称

直播产品

规格型号

工资核算方式

标准加工工时

工资分配方式

集体计件计件

总工资

400.00

汇报日期

2021-12-30

工资分配明细

班别	班次	操作工	汇报人	设备	分配比例%	工资	备注
1	班组2	车间员工001			50.00	200.00	
2	line1	车间员工002			50.00	200.00	
合计					100.00	400.00	

共 1 页 第 1 页 20条 / 页

附件

上传文件

支持ctrl+v粘贴截图

制单信息

创建人

创建时间

审核人

审核日期

修改人

修改时间

- 工资分配
 - 工资分配明细通过汇报单关联生成.
 - 采用集体计件计件时可通过工资分配明细单对作业员工的工资进行分配比例设置.

核心功能-车间管理

专业版

首页应用

联系我们售后在线服务帮助中心20201125

委外工序加工费发票

计時計件工资归集列表

请搜索单据编号 / 产品代码 / 产品名称

显示筛选

新增更多刷新退出

已选中 0 条

审核删除打印全流程跟踪

整单

	单据状态	产品名称	规格	单位	生产订单号	生产订单行	工序名称	生产车间	工资分配	合格数量	不合格数量	归集总工资	确认总工资
☐	1	横梁		个	SCDD-2021123	1	M衡量	生产一车间	个人	5.000			20.00
☐	2	直播产品		PCS	SCDD-2021123	1	下料 (自制, ...	生产一车间	个人	100.00		200.00	10.00
	3	多计量单...		G	SCDD-2021123	1	下料	生产一车间	个人	100.00...			10.00
	4	直播产品		PCS	SCDD-2021123	1	抛光 (自制, ...	生产一车间	集体			400.00	400.00

月末做工资的
调整跟确认

- 计時計件工资归集单
 - 系统提供计時計件工资归集功能，月末自动获取当月所有的计時計件工资信息，确认后生成最终当月实际计時計件工资汇总表。

核心功能-车间管理

委外工序转出单列表

委外工序转出单

保存 反审核 下推 关联查询 打印 退出

已审核

基本信息

单据编号 WWZC-20211231-0004

单据状态 已审核

日期 2021-12-31

加工单位 工序委外供应商02sxx

单据类型 返修接收

支持委外返修

明细信息

工序代码	工序名称	产品代码	产品名称	产品规格	是否质检	是否未竣工	单位	转出数量	生产车间	单价	含税单价	金额	税率%	税额	价税合计	交货日期	已接收数量	源单编号
1	喷漆 (委外, !)	喷漆 (委外, !)	直埋产品	直埋产品	☒	☐	PCS	5.00	生产一车间							2021-12-31		GXJH-20211230-0024
合计								5.00										

共 1 页第 1 页 20条 / 页

制单信息

创建人 李瑞峰

创建时间 2021-12-31 01:10:53

审核人 李瑞峰

审核日期 2021-12-31 01:11:09

委外工序转出单

- 工序属性为委外时，必须生成委外工序转出单，跟踪后续接收业务等。
- 工序委外支持返修业务
- 支持委外工序质检及委外类型的末道工序汇报后直接入库。

核心功能-车间管理

- 车间管理
- 工艺路线
- 车间价目表
- 工序计划单
- 工序计划变更单
- 工序派工单
- 工序汇报单
- 工资分配
- 计件计件工资归集单
- 委外工序转出单
- 委外工序接收单
- 委外工序加公费发票
- 报表管理

委外工序接收单列表

委外工序接收单

保存 反审核 下推 关联查询 打印 退出

已审核

基本信息

单据编号 WWJS-20211230-0005 单据状态 已审核 日期 2021-12-30 加工单位 委外供应商01 单据类型 正常委外

明细信息

产品名称	产品规格	单位	是否未过工	是否质检	收数量	合格数量	不合格数量	让步接收数量	已检验数量	返序数	开票数	已入库数量	生产车间	单价	含税单价	金额	税率(%)	税额	价税合计
1	xxx车间成品	个	☐	☒	35.000	32.000	3.000		35.000				生产一车间	17.70	20.00	566.37	13	73.63	640.00
合计					35.000	32.000	3.000		35.000										

支持委外工序检验

委外开票控制

工序委外价格

共 1 页第 1 页 20条 / 页

制单信息

制单人 李瑞峰 创建时间 2021-12-30 20:25:31 审核人 李瑞峰 审核日期 2021-12-30 20:26:00

- 委外工序加工费发票
 - 委外工序加工费发票可通过委外工序接收单生成，并可控制待开票数量，当月的委外发票可以自动反写委外接收单上的价格信息。

核心功能-车间管理

委外工序接收单列表

委外工序加工费发票列表

委外工序加工费发票

关联查询

反审核

打印

退出

历史

基本信息

单据编号

GXJG-20211230-0006

单据状态

已审核

加工单位

工序委外供应商01.sxx

日期

2021-12-30

商品信息

商品编码	商品名称	工序代码	工序名称	开票数量	单价	含税单价	金额	税率 (%)	税额	价税合计	源单单号	源单行号
1300004	直埋产品	GX-20211230	电焊 (委外...	100.000...	4.42	5.00	442.48	13.00	6,500.00	500.00	WWJ5-20211230-0007	1
合计				100.000...								

制单信息

制单人

李瑞峰

制单时间

2021-12-30 23:09:02

审核人

李瑞峰

审核时间

2021-12-30

委外开票数量

加工费含税，不含税、税额

- 委外工序加工费发票
 - 委外工序加工费发票可通过委外工序接收单生成，并可控制待开票数量，当月的委外发票可以自动反写委外接收单上的价格信息。

核心功能-车间管理

车间管理	工艺路线	车间价目表	工序计划单	工序计划变更单	工序派工单	工序汇报单	工资分配	计时计件工资归集单	委外工序转出单	委外工序接收单	委外工序加公费发票	报表管理
------	------	-------	-------	---------	-------	-------	------	-----------	---------	---------	-----------	------

专业版

首页应用

Q联系我们售后在线服务帮助中心20201125

委外工序加工费发票	班组	班组	班组	计件工资汇总表	×	?
引出刷新						
筛选						
汇报月份	车间	车间编码	班组	员工编码	员工	核定工资
202112	生产一车间	BM00002				20.00
202112	生产一车间	BM00002		ZY00001	采购员01	10.00
202112	生产一车间	BM00002	班组1	ZY00013	车间员工001	410.00
合计						440.00

- 报表管理

- 生产订单工序进度表
- 工序汇报汇总表
- 工序委外转移表
- 委外工序进度表
- 车间计时计件工资表

大屏数据可视化，打造企业数字化作战室



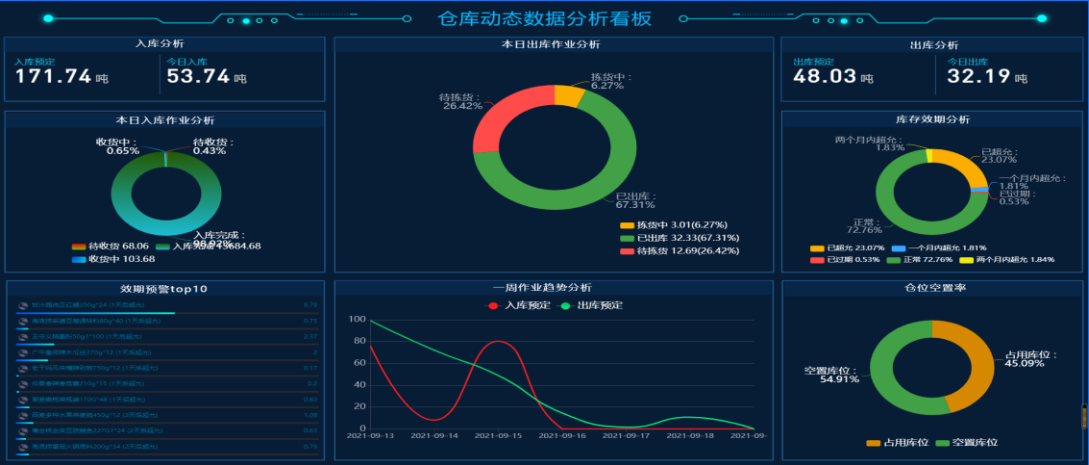
生产车间看板



生产执行看板



生产综合看板



仓库动态数据分析看板

移动终端-更便捷的移动应用，社交化业务，赋能个体



全新首页



移动生产



移动报工

财务管理关键点

3

物料规划

物料合理规划，才能满足车间、库存、财务的不同管理对象需求

2

计件工资

实现自动计算计件工资，降低手工工作量，降低总体成本风险

1

精细化成本核算

成本核算对象：
木材、五金、胶水等材料
归集及分摊：
人工、制造费用分摊

成本核算基本思路

对象

- 集成业务系统，获取各个生产任务信息；
- 集成业务系统，获取各个生产任务入库信息；
- 月末自动判定是否在产以及在产盘点数量；

材料

- 集成业务系统，获取各个车间领料信息；
- 集成业务系统，获取各个车间部件加工数据；
- 各项领料按订单BOM中的材料单位用量分摊；
- 汇总各生产订单分摊的材料成本即为订单材料成本；
- 分析各车间各大类材料出材率；

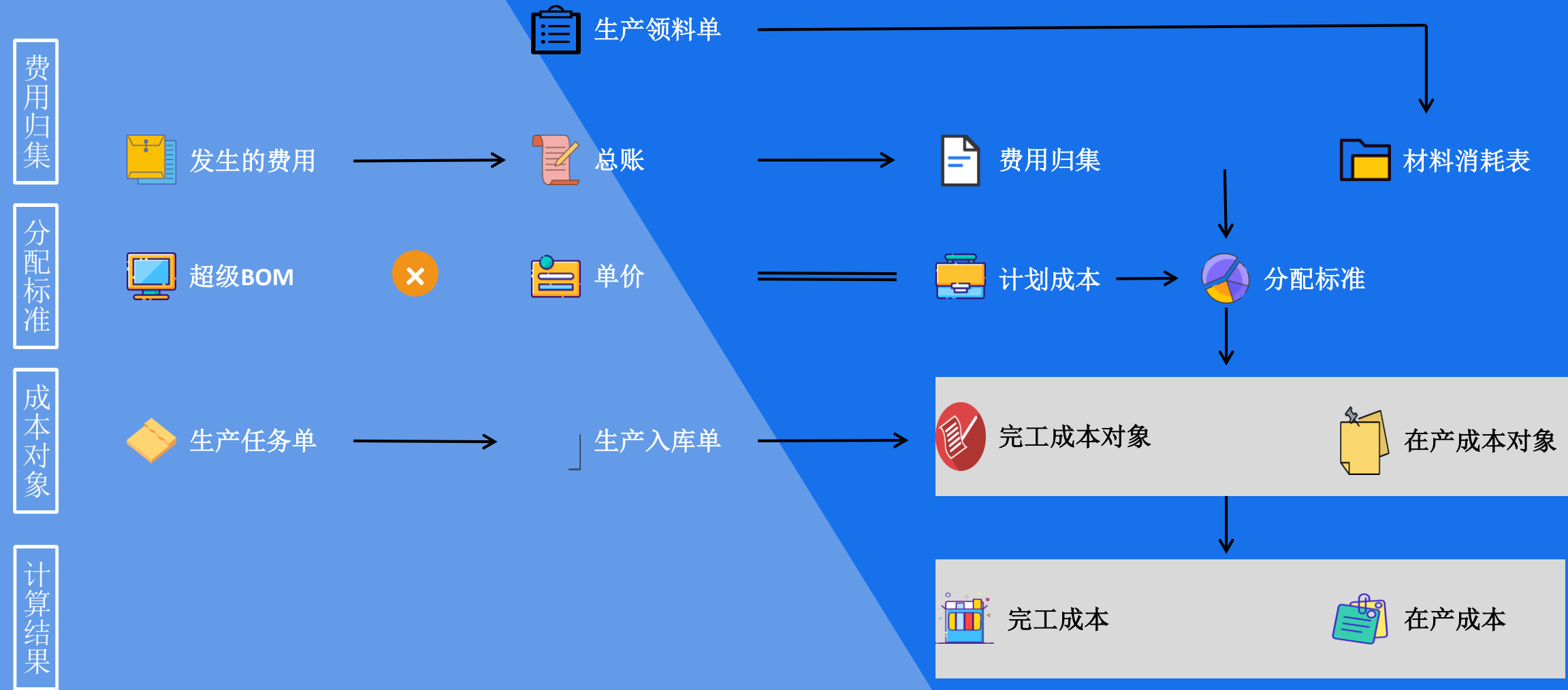
人工

- 集成HR/总账系统，获取各个车间人工费用；
- 集成业务系统，获取各个车间部件加工数据；
- 各车间人工费用按材料理论成本分摊至各生产订单/部件；
- 汇总各生产订单分摊的费用即为订单人工成本；
- 启用计件工资，则直接归集人工费用至订单；
- 分析各车间人工费用预算达成；

制费

- 集成固定资产/总账系统，获取各个车间费用；
- 集成业务系统，获取各个车间部件加工数据；
- 各车间制费按材料理论成本分摊至各生产订单/部件；
- 汇总各车间制费即为订单制费；
- 分析各车间制费预算达成；

成本核算流程



核心功能-财务管理

实际成本

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时归集

生产成本核算

产量归集

实际成本	基础资料	分配标准值维护	费用/实际工时归集	产量归集	成本核算	报表分析
订货商城	费用要素	约当系数维护	费用归集执行	投入产量归集	生产成本核算执行	投入产出表
销售管理	成本项目		实际工时归集	完工入库数量查询		费用分配明细表
采购管理	费用分配标准			在产品盘点数量录入		材料费用分配明细表
库存管理				生产成本表		成本计算单
应收应付						成本计算单(横向展示)
账务处理						完工入库成本查询
						产品期间成本对比分析

实际成本

- 实际成本核算适用于各类生产制造型企业产品成本核算场景。
- 提供费用要素定义，成本项目定义。
- 支持自动总账科目引入费用或手工费用录入方式归集费用。
- 支持多生产车间，多辅助车间的部门间费用分配，部门内产品的分配。
- 分配方法灵活多样，系统预设实际工时，完工产品数量，在产品数量，以及自定义的费用分配标准。
- 手工录入约当系数后，系统自动核算在产品成本。

核心功能-财务管理

实际成本

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时归集

生产成本核算

产量归集

费用要素

增 审核 禁用 退出

基本信息

*编码

FYXM-2

*名称

工资

数据状态

已审核

使用状态

可用

是否自动引入总账科目

是否分摊到部门

总账信息

	*总账科目	总账部门	分摊部门	分摊比例%
1	制造费用_工资	生产部A	生产部A	100.00%
2	制造费用_工资	生产部B	生产部B	100.00%
3	制造费用_水电费		生产部A	40.00%
4	制造费用_办公费		生产部A	70.00%
5	制造费用_水电费		生产部B	60.00%
6	制造费用_办公费		生产部B	30.00%

费用要素

- 支持费用要素数据从总账引入。
- 支持费用要素再部门内部分配或在部门间分配。
- 分配比例可以手工按月设置。

核心功能-财务管理

实际成本

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时归集

生产成本核算

产量归集



成本项目列表

搜索编码 / 名称

显示筛选

新增

删除

已选中 0 条

	编码	成本项目	数据状态
☐	1	直接材料	已审核
☐	2	间接材料	已审核
☐	3	直接人工	已审核
☐	4	制造费用	已提交

支持自定义

成本项目

- 支持成本项目自定义
- 支持费用要素与成本项目设置对应关系。

核心功能-财务管理

实际成本

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时归集

生产成本核算

产量归集

费用分配标准列表

费用分配标准

审核

禁用

退出

基本信息

*编码

FYFP-20211118-0001

*名称

工资

数据状态

已审核

使用状态

可用

费用类型

费用项目

费用要素

工资

参与分配的费用要素

费用分配标准

	部门	费用分配标准	在产品分配标准
1	生产部A	完工入库数量	完工数量
2	生产部B	完工入库数量	完工数量
3	检验部	完工入库数量	完工数量

支持部门内，完工产品的分配方法设置，在产品成本分配方法设置。

费用分配标准

- 当费用分配标准的在产品分配标准采用【约当产量】方式时，在产品的成本费用分配将使用对应物料的约当系数对费用进行分配。
- 根据每个月的产品对象设置本月的约当产量。
- 支持从外部文件批量引入。

核心功能-财务管理

实际成本

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时归集

生产成本核算

产量归集

约当系数维护

基本信息

*单据编号

YDJS-20211128-00000001

*单据状态

保存

*期间

202112

明细信息

	物料编码	物料名称	规格型号	计量单位	数量	约当系数	是否引入
+	-						
2							
3							
4							
5							

制单信息

创建人

原书豪

创建时间

2021-11-28 23:52:54

审核人

审核日期

请选择

约当系数维护

- 当费用分配标准的在产品分配标准采用【约当产量】方式时，在产品的成本费用分配将使用对应物料的约当系数对费用进行分配。
- 根据每个月的产品对象设置本月的约当产量。
- 支持从外部文件批量引入。

核心功能-财务管理

实际成本

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时归集

生产成本核算

产量归集

费用归集

费用归集列表

费用归集

保存

反审核

打印

退出

基本信息

单据编号

fygj-20211117

单据状态

已审核

期间

202111

费用项目自动引入

明细信息

执行费用引入

	费用要素	总账引入金额	费用金额	会计科目	总账部门	分摊部门
1	差旅费	4,500.00	4,500.00	制造费用_差旅费	生产部A	生产部A
2	差旅费	6,500.00	6,500.00	制造费用_差旅费	生产部B	生产部B
3	水电费	2,100.00	2,100.00	制造费用_水电费	生产部B	生产部B
4	水电费	2,300.00	2,300.00	制造费用_水电费	检验部	检验部
5	工资	67,900.00	67,900.00	制造费用_工资	生产部B	生产部B
6	工资	86,500.00	86,500.00	制造费用_工资	生产部A	生产部A

共 1 页第 1 页20条 / 页

制单信息

创建人

原书豪

创建时间

2021-11-17 19:58:29

审核人

原书豪

审核日期

2021-11-17 19:58:50

费用归集

费用要素对应的费用金额有两种方式进入：

- ✓ 打开【费用项目自动引入】开关，则从已设置好的总账科目中自动引入费用金额。
- ✓ 关闭【费用项目自动引入】开关，手动输入费用金额。

支持辅助生产部门费用分摊。

核心功能-财务管理

实际成本

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时归集

生产成本核算

产量归集

投入产量归集列表

投入产量归集

在产品盘点数量录入列表

在产品盘点数量录入

盘点

保存

反审核

打印

退出

基本信息

*单据编号

ZCPP-20211121-00000001

*单据状态

已审核

*期间

202111

明细信息

生产车间	工单编码	工单行号	*物料编码	物料名称	规格型号	计量单位	投入数量	完工数量	生产数量	*实盘数量	在产盘盈(亏)	
1	生产部A	SCDD-20211121-0005	1	SPFL0001500002	sxx02自制半成品	个	11.00		11.00	11.00	0.00	
2	生产部A	SCDD-20211121-0006	1	SPFL0001500002	sxx02自制半成品	个	5.00	5.00	0.00	0.00	0.00	
3	产品车间	SCDD-20211121-0008	1	SPFL0000300012	生产2021-11-12	kg	111.0000		111.0000	111.0000	0.0000	
4	生产部A	SCDD-20211121-0010	1	00061	WM2021-11-17自制	件	45.00		45.00	45.00	0.00	
5	产品车间	SCDD-20211121-0012	1	SPFL0001000007	A半成品2021-11-16	kg	10.0000		10.0000	10.0000	0.0000	
6	产品车间	SCDD-20211122-0001	1	SPFL0001100005	电脑-wb	lenovo	台	30.00		30.00	30.00	0.00
7	生产部A	SCDD-20211122-0003	1	SPFL0000300003	成品手机1	256G	10.00		10.00	10.00	0.00	
8	生产部A	SCDD-20211122-0004	1	SPFL0001500002	sxx02自制半成品	个	6.00	6.00	0.00	0.00	0.00	
9	生产部A	SCDD-20211122-0005	1	SPFL0001500002	sxx02自制半成品	个	7.00	3.00	4.00	4.00	0.00	
10	生产部B	SCDD-20211122-0006	1	SPFL0001600001	A成品20211120	A	10.0000		10.0000	10.0000	0.0000	
合计							13,621.0000	22.0000	13,599.0000	13,599.0000	0.0000	

已选1条

共7页第1页

20条/页

- 在产品盘点数量录入

■ 当前会计期间下，按照生产车间，归集各生产订单物料的投入产量，完工数量，在产品数量。

- 进行在产品实际盘点录入，作为当期实际在产品数据，后续进行费用金额分配。

核心功能-财务管理

实际成本

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时归集

生产成本核算

产量归集

实际工时归集

引入重置保存保存

基本信息

单据编号

单据状态

期间

SJGS-20211128-00000001

保存

202112

明细信息

业务日期	物料编码	物料名称	数量	计量单位	完工车间	实时总工时(小时)	订单编号	订单行号	是否引入
2021-12-10	SPFL0001800001	SPFL0001800	10.0000	kg	生产部A	5.00	SCDD-20211125-0006	1	☒
2021-12-25	SPFL0001000011	SPFL0001000	10.0000	kg	生产部B	10.00	SCDD-20211125-0007	1	☒

制单信息

创建人

创建时间

审核人

审核日期

原书豪

2021-11-28 23:56:44

未填写

未填写

支持从外部文件导入

生产汇报单的实际工时

生产订单信息

实际工时归集

- 当前会计期间下，按照生产车间，归集各生产订单物料的汇报总工时。
- 当【费用分配标准】使用【汇报工时】方式时，按照实际工时归集单据各生产订单物料工时对各个费用金额进行分配。
- 支持从生产汇报单的实际汇报工时引入，自动对应生产任务单号和分录号。
- 支持从外部文件导入。

核心功能-财务管理

实际成本

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时归集

生产成本核算

产量归集

投入产量归集

基本信息

*单据编号

TRCL-20211118-00000001

*单据状态

已审核

*期间

202111

明细信息

	业务日期	*物料	物料名称	规格型号	计量单位	*数量	订单编号	订单行号	*生产车间	是否引入
1	2021-11-18	00062	WM2021-11-		件	11	SCDS-20211118-0002	1	生产部A	☐
2	2021-11-18	SPFL0000300012	生产2021-11-		kg	11	SCDS-20211118-0001	1	产品车间	☐
3	2021-11-18	00030	测试材料003		个	1,000	SCDS-20211118-0004	1	生产部A	☐
4	2021-11-18	SPFL0000300014	原书豪-测试		kg	111	SCDS-20211118-0003	1	生产部A	☐
5	2021-11-18	00031-下料	测试材料031-		个	10	SCDS-20211118-0009	1	生产部A	☐
6	2021-11-18	SPFL0001300004	手机		件	300	SCDS-20211118-0005	1	生产部B	☐
7	2021-11-18	00061	WM2021-11-		件	45	SCDS-20211118-0006	1	生产部A	☐
8	2021-11-18	SPFL0000100001	wk自制成品	一等品	cm	10	SCDS-20211118-0011	1	生产部A	☐
9	2021-11-19	SPFL0000300012	生产2021-11-		kg	111	SCDS-20211119-0017	1	产品车间	☐
10	2021-11-19	SPFL0001500001	sxx01产成品		个	100	SCDS-20211119-0020	1	产品车间	☐

制单信息

创建人

原书豪

创建时间

2021-11-18 11:47:51

审核人

吴青芝

审核日期

2021-11-22 12:13:25

引入的投产数量

引入对象信息

引入部门信息

投入产量归集

- 当前会计期间下，按照生产车间，归集各生产订单物料的当期投入产量。
- 支持从当期的生产订单引入投入产量。
- 支持从外部文件批量引入。

核心功能-财务管理

实际成本

费用要素

成本项目

费用分配

约当系数维护

费用归集

在产品盘点

实际工时归集

生产成本核算

产量归集

投入产量归集列表

投入产量归集

在产品盘点数量录入列表

在产品盘点数量录入

在产品数量初始化

生产成本核算

1.合法性检查

2.成本核算执行

3.核算结果分析

当前期间

202111

合法性检查

合法性检查报告

核算结果分析

	检查内容	明细结果	验证通过
1	检查是否存在有完工入库而且生成凭证的单据。		☒
2	检查是否存在有生产领料单外购件出库成本本位币为0的单据。		☒
3	检查是否存在有完工入库没有定义成本对象的产品。		☒
4	检查生产领料是否嵌套（返工订单不判断）。	查看单据列表	☐
5	检查是否存在有未审核的生产领料单。		☒
6	检查是否存在有未审核的生产投料单。	查看单据列表	☐
7	检查是否存在有未审核的生产补料单。		☒
8	检查是否存在有未审核的生产退料单。		☒

合法性检查

核算执行

退出

• 生产成本核算

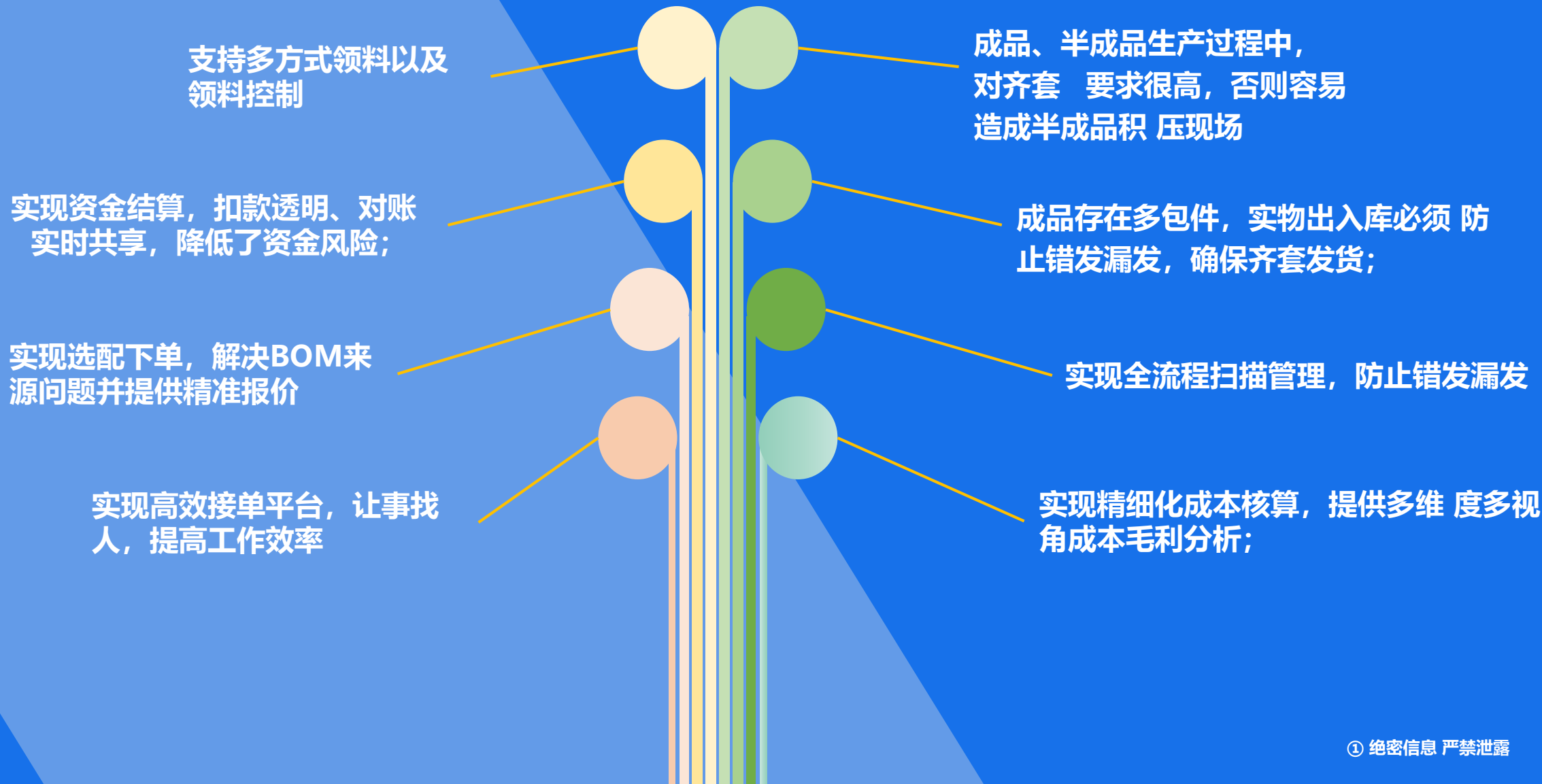
■ 第1步合法性检查：根据检查内容进行所有生产单据检查；未通过验证结果可直接查看未通过验证单据信息。

■ 第2步成本核算执行：根据费用分配规则设定费用金额到各生产订单，分配产成品，在产品费用金额。归集各费用金额到成本项目，以及直接材料费，共耗材料费。

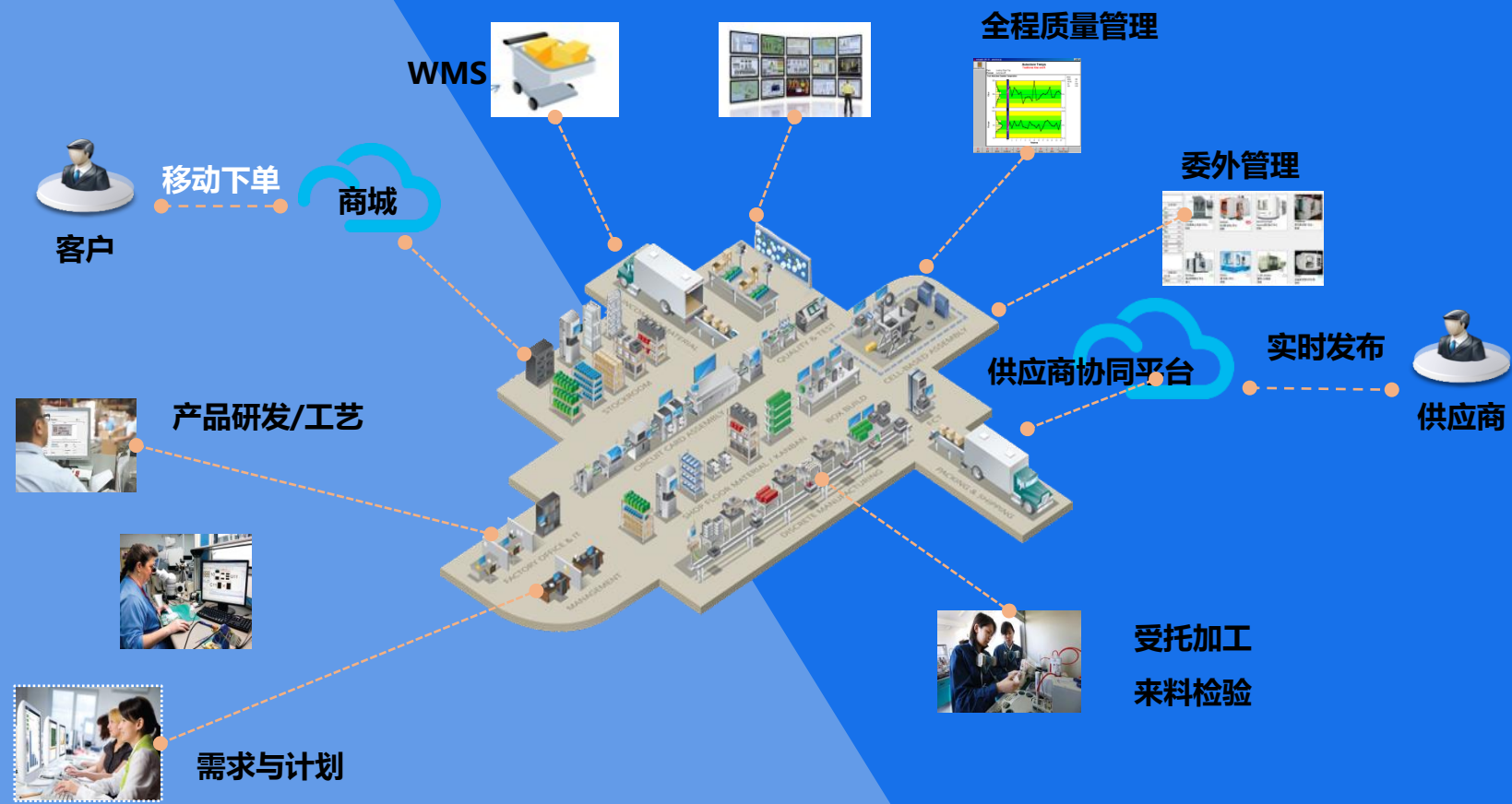
■ 第3步生成成本核算结果报表：投入产出表，费用分配明细表，成本计算单等

家具制造业财一体化价值

基于业务事件驱动的财务一体化信息处理流程，使财务数据和业务融为一体



核心功能-管理



04



客户成功案例

COSTOMER CASE



客户案例- 陕西龙华家具有限公司



陕西龙华家具有限公司是西北地区集家具设计、生产、展示、销售为一体的中高档办公、酒店、家庭现代仿古实木家具生产企业。公司注册资金3000万元，拥有德国、意大利等现代数控设备和常规加工设备近百台，设备加工能力和生产能力居省内同行业之首。企业经过二十多年创新发展，创造并拥有了属于企业自主的品牌“威龙家具、金威龙家具”并被陕西省人民政府、陕西省质量技术监督局授予“陕西名牌”称号。

客户案例- 陕西龙华家具有限公司



项目亮点



规范库存管理，显著降低库存成本

通过建立有效的库存管理体系，实现从采购管理、库存控制、领料发料、制造监控、质量控制、销售管理等各物流环节的信息化管理



制定科学计划，合理安排生产与采购

对遇到临时插单的情形，通过MRP运算及时准确地制定主生产计划和物料需求计划，并根据市场变化实现计划的重排，适应企业实际需求



规范管理流程，提高企业竞争力

实现公司业务、物流、资金流、信息流的统一，领导可以随时了解企业运作情况，及时改善经营策略，提高企业的综合应变能力



快速实现客户个性化定制需求

个性化定制，快速的实现产品BOM与图纸的生成，提升企业的运作效率

感谢

ขอบคุณ

Terima kasih

ありがとう

Thanks

谢谢